

บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



AIR SAVE CO.,LTD.
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

จัดทำโดย

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กรกฎาคม 2569



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 77/6921C

24 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-
มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน กรรมการผู้จัดการ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive)

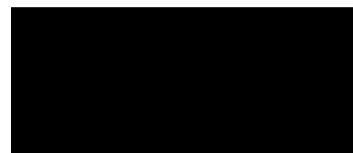
ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบล
ตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ
จึงขอส่งมอบรายงานฯ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด.
AIR SAVE CO.,LTD



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 78/6921C

24 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-
มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน
พ.ศ. 2569 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)

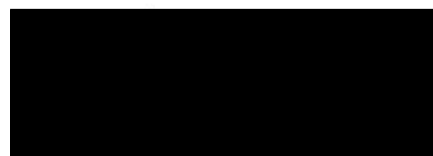
ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบล
ตาสีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ
จึงขอส่งมอบรายงานฯ ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 79/6921C

24 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-
มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน
พ.ศ. 2569 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
จำนวน 4 ชุด

ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจึง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบล
ตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ
จึงขอส่งมอบรายงานฯ ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

 **บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**
AIR SAVE CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๙

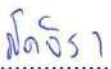
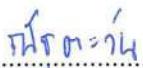
หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซเซิงเทคโนโลยี จำกัด ฉบับประจำเดือน

(/) มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

() กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

() อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นางมีนา พิทยโสภณกิจ		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
นางสาวประภาพรณ์ ไชยศรี		ผู้จัดการโครงการ
นางสาวสุ พิทยโสภณกิจ		ผู้เชี่ยวชาญสิ่งแวดล้อม
นางสาวภคจิรา ทองผักแว่น		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นายณัฐตะวัน อุ่นทรพันธุ์		นักวิชาการ

ขอแสดงความนับถือ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD



กรรมการผู้จัดการ

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป**

๑. ชื่อโครงการ โรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป.....
สถานที่ตั้ง นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอบลวกแดง จังหวัด
ระยอง.....
๒. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด.....
๓. สถานที่ติดต่อ เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ตำบลตาสีห์ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง.....
โทรศัพท์ (๐๒) ๗๒๘-๘๕๐๐..... โทรสาร (๐๒) ๗๒๘-๘๕๑๓.....
๔. จัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด.....
๕. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ ๒๖
มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๙.....
๖. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้าย ต่อสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เมื่อวันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙ และนำส่ง
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เมื่อวันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙ และ
นำส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙.....
๗. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงาน บทที่ ๒ รายละเอียดโครงการ.....

สารบัญ

หน้า

จดหมายนำส่ง

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน (แบบ ตต.1)

การเสนอรายงาน (แบบ ตต.2)

สารบัญ

สารบัญรูป

สารบัญตาราง

บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน	1-1
1.3 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	1-2
บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ	2-1
2.1 ที่ตั้งโครงการ	2-1
2.2 วัตถุประสงค์และสารเคมี	2-1
2.3 ผลิตภัณฑ์	2-1
2.4 กระบวนการผลิต	2-4
2.5 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค	2-7
2.6 มลสารและการควบคุม	2-9
2.7 พื้นที่สีเขียว	2-10

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.1 คุณภาพอากาศ	3-37
3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป	3-45
3.2.3 คุณภาพน้ำ	3-50
3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-54
3.2.5 การจัดการของเสีย	3-65
3.2.6 การคมนาคมขนส่ง	3-67
3.2.7 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	3-67
3.2.8 พื้นที่สีเขียว	3-67
บทที่ 4 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	4-1

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ
- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- ภาคผนวก จ สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด
- ภาคผนวก ฉ บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ภาคผนวก ช คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการบำรุงรักษา
- ภาคผนวก ซ หนังสือยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคของโครงการ
- ภาคผนวก ฌ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ
- ภาคผนวก ฎ หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ฏ หนังสือสอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ
- ภาคผนวก ฐ เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ภาคผนวก ถ เอกสารการจัดการของเสีย
- ภาคผนวก ท แผนการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และ CSR
- ภาคผนวก ธ แผนปฏิบัติ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี
- ภาคผนวก ด สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน
- ภาคผนวก ต โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และรายงานผลการจัดทำ noise contour map
- ภาคผนวก ๓ นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก ๔ Safety Work Standard
- ภาคผนวก ๕ เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ๖ เอกสารตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
- ภาคผนวก ๗ แผนตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ๘ การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา
- ภาคผนวก ๙ สถิติอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ๑๐ หนังสือแจ้งโอนการประกอบกิจการของบริษัท
- ภาคผนวก ๑๑ เอกสารสรุปอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ภาคผนวก ๑๒ ผังการเดินไฟลต์คลิฟท์ และเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี
- ภาคผนวก ๑๓ เอกสารการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ภาคผนวก ๑๔ คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตราย
- ภาคผนวก ๑๕ เอกสารแสดงผลการทำงานของระบบจีพีเอส (GPS)

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 2.1-1 ที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	2-2
รูปที่ 2.1-2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ	2-3
รูปที่ 3.2.1-1 ตำแหน่งปล่องของโครงการ	3-38
รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-39
รูปที่ 3.2.1-3 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน	3-42
รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีชุมโพธิ์	3-43
รูปที่ 3.2.2-1 จุดตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	3-46
รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	3-47
รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน	3-49
รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	3-52
รูปที่ 3.2.4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน	3-55
รูปที่ 3.2.4-2 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน	3-56
รูปที่ 3.2.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน	3-58
รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน	3-60
รูปที่ 3.2.4-5 ผลการตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน	3-62
รูปที่ 3.2.4-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน	3-63
รูปที่ 3.2.8-1 พื้นที่สีเขียวของโครงการ	3-68

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-2
ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-30
ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-37
ตารางที่ 3.2.1-2 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-41
ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์	3-51
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	3-51
ตารางที่ 3.2.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	3-51
ตารางที่ 3.2.5-1 ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดของโครงการ	3-66

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ” แทน) ตำบล ตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 (ดังภาคผนวก ก) ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2564 บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้อนุญาตให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด หรือ SFT1 (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ” แทน) ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งต่อ สผ. และ กนอ. เพื่อรับทราบรายละเอียดการโอนกิจการเรียบร้อยแล้ว แสดงดัง ภาคผนวก ผ

ต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูปเสนอต่อ กนอ. ดังนี้

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1 โดยมีประเด็นหลักในการเปลี่ยนแปลง คือ การขอปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินและการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ โดยยังคงกำลังการผลิตโดยรวมเท่าเดิม ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ กนอ. ตามหนังสือ เลขที่ ออก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 และ สผ. รับทราบการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้วตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1351 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2 โดยมีประเด็นหลักในการเปลี่ยนแปลง คือ การขอติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มภายในอาคาร มีการย้ายตำแหน่ง boiler No.4 จากอาคาร 3 มาติดตั้งที่ อาคาร 2 และการปรับปรุงพื้นที่อาคาร 3 และพื้นที่ว่างภายนอกอาคาร เพื่อก่อสร้าง Shop Kaizen ส่งผลให้สัดส่วนพื้นที่เปลี่ยนแปลงแต่ยังมีพื้นที่โดยรวมเท่าเดิมและมีกำลังการผลิตเท่าเดิม นอกจากนี้มีการขอเพิ่มความสูงของปล่องระบบดักฝุ่นที่มีอยู่เดิม จำนวน 6 ปล่อง ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ กนอ. ตามหนังสือ เลขที่ ออก 5103.3.1/2681 ลงวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2568 และ สผ. รับทราบการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้วตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/20228 ลงวันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ก)

1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

โครงการเปิดดำเนินการ เมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2548 เพื่อผลิตชิ้นส่วนพิเศษหรืออุปกรณ์สำหรับรถยนต์หรือรถพ่วง ด้วยจำนวน 3 สายการผลิต สำหรับสายการผลิตส่วนขยายได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว และได้รับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการโครงการส่วนขยายจาก กนอ. เมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2560 (สำเนาหนังสืออนุญาตฯ แสดงดังภาคผนวก ก และภาคผนวก ข)

สำหรับความคืบหน้าการก่อสร้างในรายละเอียดโครงการที่ขอเปลี่ยนแปลงในครั้งที่ 2 นั้น มีเพียงการก่อสร้าง Shop Kaizen ซึ่งยังมีได้ดำเนินการ โดยคาดว่าจะเริ่มดำเนินการก่อสร้างในปี พ.ศ. 2569 ส่วนการเปลี่ยนแปลงอื่นๆ ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ทั้งนี้ การดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569 และนำส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569 (หลักฐานการนำส่งรายงานฉบับล่าสุด แสดงดังภาคผนวก จ)

1.3 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้จะครอบคลุมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา” แทน) เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานอนุญาตตามขั้นตอนต่อไป

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่อุตสาหกรรมภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ อำเภอบางคนที จังหวัดระยอง (ดังรูปที่ 2.1-1) โครงการมีพื้นที่ประมาณ 35,104 ตารางเมตร หรือประมาณ 21.94 ไร่ (ดังรูปที่ 2.1-2)

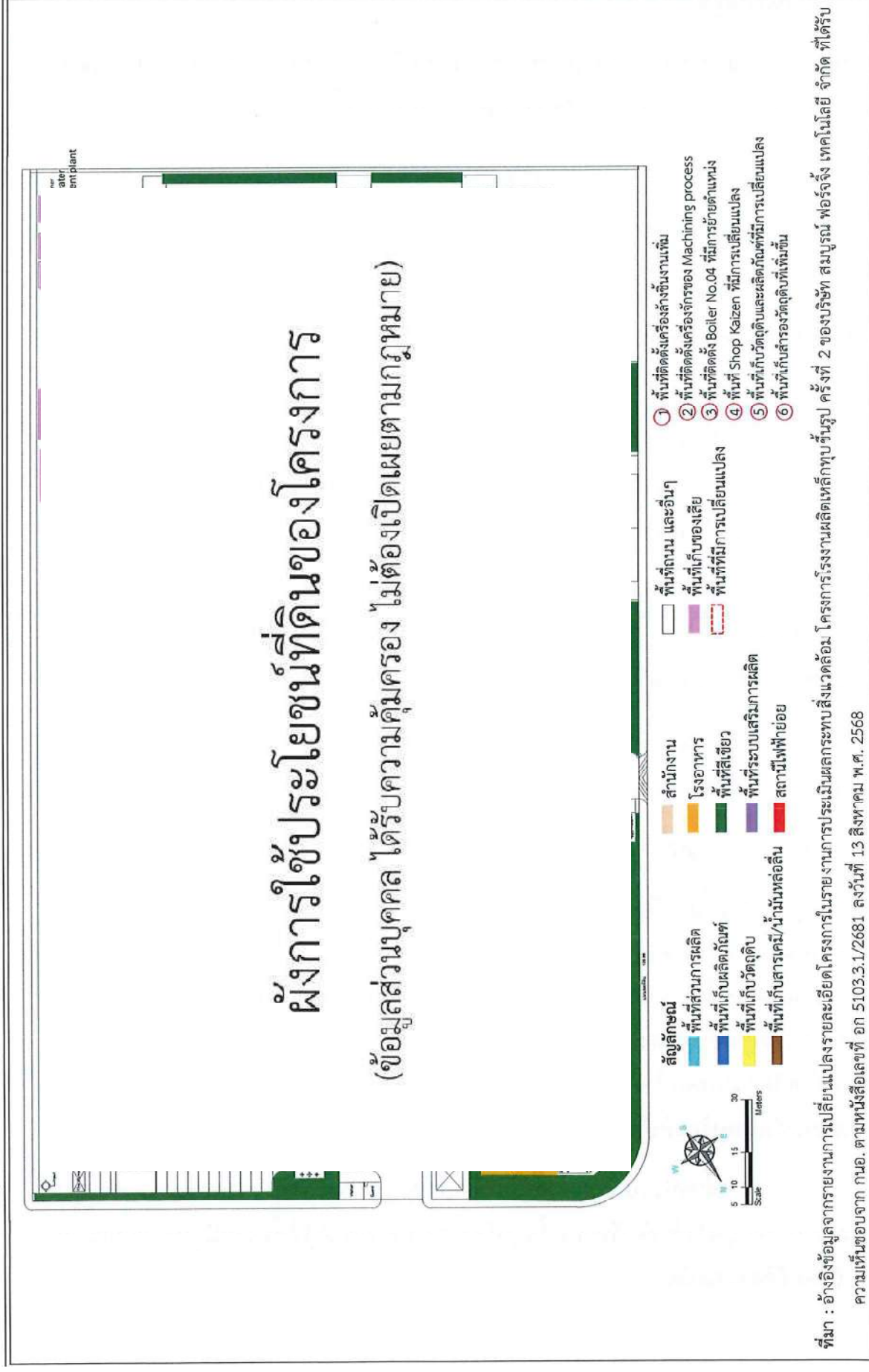
2.2 วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบที่โครงการนำมาใช้ในกระบวนการผลิต คือ เหล็กเส้นตรง กลม มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 35-55 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 4.4-6.0 เมตร มีน้ำหนักเฉลี่ยประมาณ 34-75 กิโลกรัม/เส้น มีความต้องการใช้ 56,080 ตัน/ปี

ส่วนสารเคมีที่ใช้ในโครงการส่วนใหญ่เป็นสารหล่อลื่นเครื่องจักรต่างๆ เช่น น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันกันสนิม น้ำมันชุบแข็ง และน้ำมันเคลือบผิว เป็นต้น สารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงาน และสารเคมีที่ใช้ในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบผลิตน้ำอ่อน เช่น สารป้องกันการเกิดตะไคร่ และตะกรัน เป็นต้น

2.3 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ เหล็กขั้วรถยนต์ มีกำลังการผลิต 55,160 ตัน/ปี ทั้งนี้ ผลิตภัณฑ์ของโครงการจะถูกเก็บพักไว้ภายในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ซึ่งจะทำให้การขนส่งโดยรถบรรทุก มีปริมาณเที่ยวการขนส่งผลิตภัณฑ์ของโครงการ 4,200 เที่ยว/ปี เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยมีกลุ่มลูกค้าภายในประเทศเป็นกลุ่มเป้าหมายหลัก



รูปที่ 2.1-2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

2.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 2 กระบวนการหลัก คือ กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging) และกระบวนการกลึงแต่งขึ้นงาน (Machining) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

1.1) การเตรียมวัตถุดิบ มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขัดผิววัตถุดิบ เหล็กเส้นกลมจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) ครั้งละหนึ่งเส้นแบบอัตโนมัติ เพื่อทำการขัดสนิมออกจากเหล็กเส้นกลม โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็กไปยังเหล็กเส้น

-การรีดลดขนาด เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการขัดสนิมออกแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องรีดลดขนาด (Cold Drawing) เพื่อลดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเส้นกลมลง โดยวิธีการรีดเย็นด้วยแม่พิมพ์และมีการหล่อลื่นด้วยน้ำมันเพื่อระบายความร้อนในขั้นตอนการรีด

-การตัดความยาว เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการรีดลดขนาดแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) แบบอัตโนมัติ เพื่อตัดความยาวเหล็กเส้นกลมตามขนาดขึ้นงานที่ต้องการผลิตตามคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การลบมุม เหล็กท่อนกลมที่ผ่านการตัดเรียบร้อยแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องลบมุม (Chamfering) เพื่อลบมุมทั้งสองด้าน (หัว-ท้าย)

1.2) การขึ้นรูปขึ้นงานด้วยความร้อน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จะจับเหล็กท่อนกลมจากสายพานลำเลียง (Conveyor) ป้อนเข้าสู่เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า (Electric Upsetting) เพื่อให้ขึ้นงานด้านส่วนปลายด้านบน (เหล็กท่อนกลมจะถูกวางในแนวตั้ง) ให้มีลักษณะคล้ายบอลลูก โดยเครื่องจักรจะสร้างไฟฟ้าแรงดันต่ำ และให้กระแสไฟฟ้าสูง ผ่านเหล็กท่อนกลมเพื่อทำให้เกิดความร้อน โดยขั้นตอนนี้พนักงานจะไม่มีสัมผัสขึ้นงานร้อน เนื่องจากทำงานด้วยชุดแขนกลทั้งหมดพร้อมทั้งมีรั้วกัน (safety guard) เพื่อความปลอดภัย

-การขึ้นรูปร้อน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จะจับขึ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูป (ลักษณะคล้ายบอลลูก) เข้าสู่เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน (Hot Forging) ให้ขึ้นงานมีรูปร่างตามแบบแม่พิมพ์ (Die) ที่ต้องการผลิต

-การเย็นตัวในอากาศ ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับนำชิ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูปมาวางบน สายพานลำเลียง (Cooling Conveyor) เพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป ในระหว่างการลำเลียงชิ้นงานจะค่อยๆเย็นตัวลง

1.3) การขัดผิวชิ้นงาน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากสายพานลำเลียงป้อนเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) เพื่อทำการขัดเศษสกปรกออกจากชิ้นงาน โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็ก

1.4) การเคลือบผิวชิ้นงาน เป็นขั้นตอนการพรีเทรตเมนต์ โดยพนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติ เข้าสู่เครื่องเคลือบผิว (Surface Treatment, Bondelize type) เพื่อเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารหล่อลื่น ซึ่งมีขั้นตอนตามลำดับคือ การล้างไขมันการล้างน้ำร้อน การเคลือบฟอสเฟต การเคลือบสบู (Bondelize) และการเป่าลมร้อน

1.5) การตกแต่งชิ้นงานและตรวจสอบรอยร้าว มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การอัดขึ้นรูปเย็น พนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติเข้าสู่เครื่องอัดขึ้นรูปเย็น (Cold Extrusion) เพื่อทำการอัดขึ้นรูปชิ้นงานให้ได้ขนาดตามแม่พิมพ์

-การตัดตรง ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การหล่อเย็นด้วยน้ำ ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องหล่อเย็นด้วยน้ำ (Water Cooling) เพื่อลดความร้อนชิ้นงาน

-การตัดความยาว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) เพื่อตัดความยาวด้านปลายชิ้นงานตามรุ่นงานที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การตรวจสอบรอยร้าวภายใน ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตรวจสอบรอยร้าวภายในด้วยคลื่นเสียง ทำการตรวจหารอยร้าวโพรงอากาศรอยแตกภายในชิ้นงาน

-การบรรจุชิ้นงานลงพาเลท พนักงานจะนำชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบรอยร้าวแล้วบรรจุลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้า ทั้งนี้จะมีชิ้นงานบางส่วนถูกส่งต่อไปในกระบวนการกลึงแต่งชิ้นงานเพื่อตกแต่งชิ้นงานตามความต้องการของลูกค้า

2) กระบวนการกลึงแต่งชิ้นงาน (Machining Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

2.1) การเจาะกลึงชิ้นงาน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การเจาะรูขั้นศูนย์ พนักงานจะนำชิ้นงานที่บรรจุในพาเลท (ผ่านกระบวนการขึ้นรูป Forging) วางในระบบลำเลียงแบบอัตโนมัติ เข้าเครื่องเจาะนำศูนย์ (Centering) เพื่อทำการเจาะรูขั้นศูนย์ชิ้นงานด้านหัว-ท้าย

-การกลึงผิวหยาบ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Rough Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบขนาด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องตรวจสอบแบบอัตโนมัติ (Automatic Inspection) เพื่อตรวจวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางชิ้นงานพร้อมทั้งส่งผลค่าวัดกลับไปเครื่องกลึง (Turning) ให้เครื่องกลึงประมวลผลปรับค่าแบบอัตโนมัติ

-การขึ้นรูปเฟืองสไปน์ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องรีดเฟืองสไปน์ (Roll Forming) เพื่อทำการรีดขึ้นรูปเฟืองให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต โดยใช้แม่พิมพ์ (Forming Rack) ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

2.2) การชุบผิวแข็ง

ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานเข้าเครื่องชุบผิวแข็ง (Induction Hardening) เครื่องจักรจะจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับชิ้นงานเพื่อให้เกิดความร้อน พร้อมกันนั้นจะทำการฉีดน้ำยาชุบแข็ง (Quenching solution) เข้าไปที่ชิ้นงาน เพื่อให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว จะได้ชิ้นงานคุณสมบัติด้านความแข็งลึก (Case Depth) และความแข็งผิว (Surface Hardness) ตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

2.3) การอบอ่อน

ขั้นตอนนี้เป็นการอบชิ้นงานเพื่อคลายความเครียด-ความเค้นภายใน เริ่มต้นจากชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากการชุบผิวแข็งมาวางบนสายพานลำเลียงแล้วพนักงานยกชิ้นงานวางลงตะกร้า (Basket) จะถูกป้อนเข้าเตาอบอ่อน (Tempering Furnace) แบบอัตโนมัติ เพื่ออบชิ้นงานด้วยความร้อน

2.4) การตกแต่งและตรวจสอบรอยร้าวของชิ้นงาน

-การตัดตรง พนักงานยกชิ้นงานจากตะกร้า (Basket) วางลงในระบบลำเลียงเข้าเครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การกลึงผิวละเอียด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Finish Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจียรผิวกลม ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจียรผิวกลม (Angular Grinding) ผิวชิ้นงานโดยตำแหน่งชิ้นงานที่เจียร คือ ตำแหน่งซีล และแบร์ริง เพื่อให้ชิ้นงานมีพื้นผิวสม่ำเสมอให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจาะรูและกัดผิว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจาะรูและกัดผิว (Drilling & Milling) เพื่อทำการเจาะรูด้านหน้าแปลนของชิ้นงาน และทำการเจาะ กัดร่องโค้งด้านขอบหน้าแปลนของชิ้นงานให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบรอยร้าวผิวลำตัวชิ้นงาน พนักงานจะนำชิ้นงานเข้าเครื่องตรวจสอบรอยร้าวผิว ซึ่งเป็นการตรวจสอบรอยแตกร้าวที่ผิวชิ้นงานโดยใช้ผงแม่เหล็กผสมกับน้ำมันแล้วฉีดบริเวณผิวลำตัวชิ้นงานขณะที่เครื่องกำลังสร้างสนามแม่เหล็กอยู่โดยทำการตรวจสอบด้วยสายตา หลังจากนั้นทำการล้างชิ้นงาน เพื่อลดค่าความเป็นแม่เหล็กของชิ้นงาน

2.5) การประกอบชิ้นส่วนย่อย

ชิ้นงานบางส่วนจะถูกนำมาประกอบชิ้นส่วนย่อยตามความต้องการของลูกค้า โดยพนักงานจะทำการประกอบชิ้นส่วนย่อยจำพวกโบลท์ (Bolt) จากนั้นนำเข้าเครื่องบีบโบลท์ (Bolt Pressing) เพื่อทำการอัดกดโบลท์ให้แนบสนิทกับผิวด้านหน้าแปลนชิ้นงาน ก่อนบรรจุชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบแล้วลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้าต่อไป

3) กระบวนการตรวจสอบชิ้นงาน

ในการตรวจสอบคุณภาพของโครงการ ชิ้นงานจะต้องผ่านการตรวจสอบและการทดสอบคุณภาพทางกล และทางโครงสร้างโลหะวัสดุ ทั้งนี้กรณีที่ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ โครงการจะส่งกำจัดพร้อมทางเหล็ก โดยส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป

2.5 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค

1) น้ำใช้

โครงการรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ มาใช้ในอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร น้ำใช้สำหรับการผลิตของโครงการ แบ่งการใช้งานออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นน้ำใช้ในขั้นตอน Forging ประกอบด้วย น้ำผสมกราไฟต์ในขั้นตอนการทุบขึ้นรูป (สารหล่อลื่นแม่พิมพ์) น้ำล้างชิ้นงานและน้ำล้างเคมี น้ำใช้ในขั้นตอนการชุบแข็ง และส่วนที่ 2 เป็นน้ำใช้สำหรับผสม coolant และน้ำใช้ในระบบเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำขัดเชยหอหล่อเย็น รวมถึงน้ำรดต้นไม้ในบริเวณพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ โครงการมีการนำบางส่วนจะนำมาปรับปรุงคุณภาพก่อนนำมาใช้ในหม้อน้ำ

2) ระบบหล่อเย็น

ระบบหล่อเย็นของโครงการ จำนวน 3 ชุด มีหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต เช่น เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า เป็นต้น

3) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

-ไฟฟ้า โครงการได้ติดตั้งสถานีไฟฟ้าย่อย (sub-station) แรงดันไฟฟ้า 115/22 kv ขนาด 12 เมกะวัตต์ เพื่อรับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคที่จ่ายกระแสไฟฟ้าให้โรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่นิคมฯ เมื่อเกิดไฟดับ โครงการจะหยุดการผลิตทั้งหมด รวมถึงขั้นตอนการขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) ซึ่งเป็นขั้นตอนที่ทำให้เกิดฝุ่น ทำให้ไม่มีการระบายฝุ่นจากขั้นตอนดังกล่าวในไฟดับ

-เชื้อเพลิง โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในหม้อน้ำ โดยรับก๊าซธรรมชาติผ่านท่อส่งก๊าซของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งโครงการได้จัดให้มีสถานีจ่ายก๊าซภายในพื้นที่โครงการ

4) หม้อน้ำ (Boiler)

โครงการออกแบบติดตั้งหม้อน้ำ ขนาด 0.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 4 ชุด โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับผลิตไอน้ำเพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนโดยอ้อมและใช้ในการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำล้างชิ้นงานในขั้นตอนการพรีทรีตเมนต์ในกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงาน (Forging Process) และใช้น้ำร้อนในขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน

5) ระบบระบายน้ำ

โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย โดยแบ่งระบบระบายน้ำฝนได้ดังนี้

-พื้นที่ที่น้ำฝนมีโอกาสปนเปื้อน เนื่องจากโครงการออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคมีหลังคาปกคลุมอย่างมิดชิด ทำให้น้ำฝนที่ตกลงสู่พื้นที่โครงการไม่มีโอกาสปนเปื้อน

-พื้นที่ที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ พื้นที่อาคารสำนักงาน อาคารส่วนการผลิต พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการได้ออกแบบแยกกระบบระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยออกแบบเป็นท่อระบายน้ำฝน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 300 และ 600 มิลลิเมตร รอบพื้นที่อาคาร เพื่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่มีการปนเปื้อน เนื่องจากวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของโครงการจะถูกจัดเก็บในพื้นที่ซึ่งมีหลังคาปกคลุม น้ำฝนที่ตกลงในบริเวณพื้นที่โครงการจะถูกระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ

2.6 มลสารและการควบคุม

1) น้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการ น้ำเสียที่เกิดขึ้น แบ่งออกเป็นน้ำเสียออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

-น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และบ่อดักไขมันสำหรับน้ำเสียจากโรงอาหารเพื่อทำการบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

-น้ำเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี ซึ่งเป็นน้ำล้างชิ้นงานที่ผ่านการชุบเคลือบสารเคมีซึ่งจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ เพื่อบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป และน้ำเสียจากการล้างชิ้นงานที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี (น้ำล้างชิ้นงานก่อนส่งเข้ากระบวนการชุบเคลือบผิว) ซึ่งน้ำในส่วนนี้โครงการจะมีการหมุนเวียนภายในระบบ และมีการระบายน้ำทิ้งบางส่วนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้เหมาะสม

-น้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ indirect ที่จะถูกนำมาลดอุณหภูมิที่ cooling tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ อย่างไรก็ตาม เพื่อป้องกันน้ำที่หมุนเวียนในระบบมีความเข้มข้นมากเกินไปจนอาจเป็นสาเหตุให้ระบบท่ออุดตัน จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบหรือเรียกว่า blow down water น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีความสกปรกหรือไม่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรืออนุภาคอื่นๆ ซึ่งโครงการจะระบายน้ำส่วนนี้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

2) มลสารอากาศ

โครงการมีแหล่งกำเนิดมลสารอากาศ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน โดยส่วนแรกเป็นหม้อน้ำที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 4 ชุด มีมลสารหลัก คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน สำหรับมลสารรอง คือ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง ส่วนที่สองเป็นแหล่งกำเนิดจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) มีมลสารหลัก คือ ฝุ่นละออง ซึ่งโครงการได้ออกแบบและติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust collector) เพื่อบำบัดฝุ่นที่เกิดขึ้นภายในเครื่อง shot blast ในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน ซึ่งเป็นระบบปิดทั้งหมด โดยฝุ่นจะถูกรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบดักฝุ่นก่อนระบายอากาศที่บำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายต่อไป

3) การจัดการของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร และของเสียจากการผลิต โดยของเสียจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บที่มีลักษณะและขนาดตามความเหมาะสมกับของเสียที่แยกแต่ละประเภท ก่อนติดต่อให้หน่วยงาน

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม ทั้งนี้ โครงการจะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด พร้อมทั้งแสดงวิธีกำจัดเพื่อขออนุญาตและรับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมอีกทั้งจะทำเอกสารกำกับ การขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดก่อนที่จะนำของเสียออกจากพื้นที่โครงการ

4) เสียงและการควบคุม

เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดจะถูกติดตั้งอยู่ภายในอาคารของโครงการซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคาร เพื่อลดเสียงออกนอกอาคารไว้แล้ว สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังอย่างมีนัยสำคัญของโครงการเป็นเครื่องจักรในส่วนของ Forging Process ซึ่งประกอบด้วย 5 แหล่ง ได้แก่ เครื่องรีดลดขนาด เครื่องตัดวัตถุดิบ เครื่องลบมุม เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน และเครื่องอัดขึ้นรูปเย็น

2.7 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเบ็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว (ฉบับล่าสุด) ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย โดยมอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ โดยทำการเก็บตัวอย่างและนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเมนต์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-270) และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียน ว-204) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนดังกล่าวข้างต้นได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนแสดงดังภาคผนวก ข ส่วนผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการแสดงดังภาคผนวก ค) สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
1. เรื่องทั่วไป -ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหุ้มชั้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	-บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ กอ 5103.3.1/2681 ลงวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2568 มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด (สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงาน แสดงถึงภาคผนวก ก)	-
-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวนั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	-บริษัทฯ ได้ติดตามตรวจสอบผลการดำเนินการเพื่อเฝ้าระวังปัญหาสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม หากบริษัทฯ พบปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในอนาคต บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวนั้นโดยเร็ว	-
-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-การดำเนินโครงการที่ผ่านมาไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ทราบโดยเร็ว เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน	ที่ผ่านมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งบริษัทที่ปรึกษาได้เข้าติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) นำส่งเมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569 ส่วนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นำส่งเมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก จ)	-
-ในกรณีที่บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	บริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด หากบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชำนาญการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	-เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดมลสารจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการที่ผ่านมา พบว่า คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้	
-ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลสารจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย		-
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ -ควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ	-ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
•กรณีที่ไม่มีการเดินหมอน้ำชุดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยรวมไม่เกิน 0.1060, 0.0240 และ 0.0016 กรัม/วินาที ตามลำดับ •กรณีที่โครงการเดินระบบหมอน้ำชุดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยรวมไม่เกิน 0.1070, 0.0315 และ 0.0021 กรัม/วินาที ตามลำดับ	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	
-กำหนดให้มีการติดตั้งระบบดับฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน (shot blast)	-บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบดับฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศจากระบบการผลิตในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 1 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลสารอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขข้อบกพร่องเมื่อระบบบำบัดมลสารเกิดขึ้นได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนถุงกรองที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารทางอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว และได้จ้างหน่วยงานภายนอกในการดูแลระบบบำบัดมลสารของโครงการ ซึ่งจะครอบคลุมถึงการเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ ซึ่งหากพบปัญหามลพิษเกิดการขัดข้องโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานภายนอกเข้ามาตรวจสอบ ดังนั้น โครงการจึงไม่มีการสำรองถุงกรอง (การตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรดังกล่าว)	-
-จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีความปลอดภัยและระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารอากาศเป็นประจำทุกวัน	-บริษัทฯ กำหนดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานดูแลระบบบำบัดป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ (ดังภาคผนวก ฉ)	-
-หากระบบดับฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง	-หากเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในการดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่พบการชำรุดหรือขัดข้องของระบบดับฝุ่นแบบถุงกรอง	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุง ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบบำบัดมลสารอากาศ (ดังภาคผนวก ข) และจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงระบบรวบรวมและระบบบำบัดมลสารอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศเป็นประจำ และกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ทุก 6 เดือน โดยโครงการได้เปลี่ยนถุงกรองของระบบดักฝุ่นล่าสุดเมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน	-บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน ตามแผนการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-จัดให้มีการตรวจวัดความแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความดันแตกต่างกันลดลงอย่างกะทันหันซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแต่ในทางกลับกันหากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่ามีถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป	-บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบถุงกรองโดยตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงเป็นประจำรายเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
2.2 ระดับเสียง -ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ กำหนดพื้นที่ที่ติดตั้งเครื่องจักรที่ไม่มีเสียงดังให้อยู่ในลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-กำหนดให้มีขีดระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล	-บริษัทฯ กำหนดมาตรการในการสวมใส่อุปกรณ์ PPE แต่ละแผนกที่ได้รับผลกระทบทางเสียงและยังจัดเตรียมป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนที่จะเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 4 และ 23 ในภาคผนวก ง และภาคผนวก ฆ)	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 4 และ 23 ในภาคผนวก ง และภาคผนวก ฆ)	-
- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ (ดังภาคผนวก คม)	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ (ดังภาคผนวก คม)	-
- จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาไปใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและพบพนักงานทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี	- บริษัทฯ ได้จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิต โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 3-4 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำการทบทวนและอยู่ระหว่างผลการวิเคราะห์ (ดังภาคผนวก ค) และกำหนดเขตพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยมีการปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ที่ริมรั้วโครงการทุกด้านให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- บริษัทฯ ออกแบบให้กิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ในอาคารที่เป็นพื้นที่ปิดล้อม และจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงต่อโรงงานข้างเคียง และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 5 และ 6 ในภาคผนวก ง) และผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป	-
2.3 คุณภาพน้ำ	- บริษัทฯ ได้ออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน (ภาพถ่ายระบบระบายน้ำฝนแสดงดังภาพที่ 17 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีสารเคมี	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีการปนเปื้อนสารเคมี (ภาพที่ 8 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้ • pH 5.5-9.0 • BOD ไม่เกิน 500 mg/l • COD ไม่เกิน 750 mg/l • SS ไม่เกิน 200 mg/l • TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l • oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l • Zinc ไม่เกิน 5 mg/l	- บริษัทฯ ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.0-8.4 BOD มีค่าน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าน้อยกว่า 25 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 5-30 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 8-1,310 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.03-0.42 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้	-
- รวบรวมน้ำระเหยทั้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บริษัทฯ ได้มีการรวบรวมน้ำระเหยทั้งจากระบบหล่อเย็นเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว	-
- จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะบรรจุบ่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนดเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ง) สำหรับผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ค)	-
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่ผ่านการบำบัดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 15 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน (ภาพที่ 9 และ 10 ในภาคผนวก ง)	- บริษัทฯ จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน (ภาพที่ 9 และ 10 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร		
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร-การรองน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร-การรองน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ และจัดให้มีการดูแลทำความสะอาดบ่อเกรอะเป็นประจำทุก 6 เดือน (ภาพที่ 11 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จจะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร-การรองน้ำเสีย	- บริษัทฯ ติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการดูแลทำความสะอาดถังดักไขมัน โดยมีการตรวจสอบและดักไขมันเป็นประจำทุกวัน (ภาพที่ 12 และ 13 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้มีการดูแลและทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอย่างเคร่งครัด เดือนละ 2 ครั้ง	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก 2 วัน	- บริษัทฯ กำหนดแผนและควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับการดูแลและทำความสะอาดถังดักไขมันอย่างเคร่งครัดทุก 2 วัน	-
- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งสกปรกในรางน้ำฝน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ ดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์		
3.1 การใช้น้ำ		
- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้นิคมฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	- บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งข้อมูลความต้องการใช้น้ำต่อนิคมฯ ซึ่งนิคมฯ ได้ออกหนังสือรับรองการให้บริการเรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ช	-
- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
3.2 การควบคุมขนส่ง		
-ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดขึ้นให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้มีข้อกำหนดและร่วมมือกับนิคมฯ ในการควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน (สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน แสดงดังภาคผนวก ณ)	-
-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ	-บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ และจัดทำป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-
-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน	-บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตพื้นที่ชุมชน	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดให้บริษัทฯ รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างบริษัทที่รับเก็บขนของเสียอันตรายด้วยมีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง (ดังภาคผนวก ม)	-
-กำหนดเส้นทางของการขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางของการขนส่งสารเคมี คือ ทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกพื้นที่นิคมฯ จากนั้นจึงใช้ถนนภายในพื้นที่นิคมฯ เป็นเส้นทางขนส่ง เพื่อให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย กวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด -ข้อกำหนดการขับขี่รถยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีรั่วไหลส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบสนองกรณีรั่วไหลส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย พร้อมกวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด -ข้อกำหนดการขับขี่รถยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ • กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง • กำหนดแนวทางการความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับรถขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำสัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน โดยมีเนื้อหาครอบคลุมเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคาถุนและค่าการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	-บริษัทฯ กำหนดบริษัทที่รับขนส่งสารเคมีต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาคาถุนและค่าการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่มีการขนส่ง	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม -จัดให้มีระบบระบายน้ำในภายในโครงการแยกกองการระบบระบายน้ำเสีย	-บริษัท ได้ติดตั้งระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกกองการก่อกรรวบรวม น้ำเสียตั้งแต่ช่วงการออกแบบพื้นที่โครงการไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 17 ใน ภาคผนวก ง)	-
-ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง -จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นแอ่ง เช่น น้ำฝนที่ตก ในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ลงสู่ระบบระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลง รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง -บริษัทฯ ได้ออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่เก็บสารเคมีอยู่ในอาคารที่มี หลังคาปกคลุมไว้เรียบร้อยแล้ว โดยน้ำฝนที่ตกจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ	-
3.4 การจัดจัดการของเสีย -กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อ ปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดย หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดการของเสีย ด้วยการส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก จ)	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	-บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย โดยได้รับ การขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฉ)	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อ ตรวจสอบการทกรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกไว้ไหล ก่อน จัดเก็บวัสดุดูดซับไว้เินภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุเป็นเบ้าภายในอาคารเก็บของ เสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการ และอาคารเก็บ ของเสียเพื่อตรวจสอบการทกรั่วไหลของน้ำมัน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับ น้ำมันไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้ในการจัดการของเสียโดยได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบเรียบร้อยแล้ว	-
1) มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร -จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	-บริษัทฯ ได้จัดถังรองรับมูลฝอยทั้ง 4 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล มูลฝอยอันตราย และเศษอาหาร โดยรวบรวมใส่ในถังมูลฝอยประเภทต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด ซึ่งตั้งอยู่ภายนอกอาคาร (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
-เก็บรวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป	-บริษัทฯ ได้รวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
-มูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	-บริษัทฯ จัดเตรียมถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และรวบรวมไปคัดแยกอีกครั้ง โดยพนักงานส่วนใหญ่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
2) ของเสียจากกระบวนการผลิต -ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ได้แก่ • ฝุ่นเหล็ก/ผงเหล็ก จากการระบบดักฝุ่นแบบดูดกรองจากเครื่อง Shot blast • เศษขี้กิ้งจากกระบวนการกลึง ไล่ ปาด เจาะ • Coolant Oi. จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน • Use Coolant จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน • Wet scale • สแลก (Slag) • ตะกอน Bondelize • น้ำป่นเปื้อนน้ำมัน • น้ำเสียฟอสเฟต • ฝุ่นเหล็ก	-บริษัทฯ ได้รวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไว้ในภาชนะที่เหมาะสม และมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่และนำไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)	-

ตารางที่ 3-1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
• เศษเจียรที่เปื้อนน้ำมัน • วัสดุดูดซับน้ำมัน กำหนดให้รวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดต่อไป	-บริษัทฯ ได้เก็บรวบรวมบรรจุภัณฑ์ผ่านการใช้งานแล้วหรือภาชนะปนเปื้อน โดยเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ก) -บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด (ดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ง) เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียต่อไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ก)	-
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ -พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก	-บริษัทฯ รับสมัครพนักงานโดยกำหนดให้คนในท้องถิ่นได้รับการพิจารณาเป็นพิเศษตามความสามารถและความเหมาะสมของงาน โดยข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569 บริษัทฯ มีพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง 56 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 13.30 ของพนักงานทั้งหมด	-
-ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม -สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 เช่น ร่วมแจกกระเป๋าล้างมือจากพลาสติก และสิ่งของอุปโภคบริโภคให้กับชุมชนรอบนิคมฯ กับทาง WHA และการบริจาคเลือด เป็นต้น (ดังภาคผนวก ข)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ ความรับผิดชอบในตำแหน่งนั้นๆ ให้ชัดเจน	- บริษัทฯ ได้กำหนดระเบียบในการรับพนักงาน โดยระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งนั้นๆ ให้ชัดเจนเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 เช่น ร่วมแจกกระเป๋ากายพลาสติก และสิ่งของอุปโภคบริโภคให้กับชุมชนรอบบริษัทฯ กับทาง WHA และการบริการจากเลือด เป็นต้น (ดังภาคผนวก ท)	-
- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- บริษัทฯ ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	-
- นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ	- บริษัทฯ ได้นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ (ดังภาคผนวก จ)	-
- จัดตั้งทีมตำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปีสสารกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหาอาชญากรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีทีมตรวจเข้าสุ่มตรวจปีสสารของพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหาอาชญากรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	-
- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน เพื่อให้เป็นแนวทางดำเนินการเมื่อเกิดเรื่องร้องเรียน ซึ่งที่ผ่านมาโครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน (ดังภาคผนวก ก)	-
- นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น • การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และนำมาจัดทำเป็นแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ข)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น - การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ เช่น แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การฝากประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เป็นต้น เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อมูลที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ตามช่องทางของชุมชน 2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น - ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร - แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ - จัดตั้งเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม 3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น - ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
• ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ และการอบรมวิชาชีพ เป็นต้น • จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา ทุนการศึกษา การบริการด้านตรวจสอบสุขภาพ เป็นต้น • สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง • สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ • ส่งเสริมกิจกรรมทำบุญบารุงสถานที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ เป็นต้น • สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาตามความต้องการของชุมชน		
- จัดทำการประเมินผลการดำเนินการด้านงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยการนำผลสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปี ในมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของความเหมาะสม	- บริษัทฯ ได้มีการประเมินผลการดำเนินการด้านงานชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปี ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของความเหมาะสม	-
- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้นหน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาล และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านทางทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ มีการประชาสัมพันธ์ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้นหน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนรับทราบ	-
- ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเชิญผู้แทนชุมชน กำนันผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจัดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่โครงการในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ได้นำข้อคิดเห็นจากชุมชนมาใช้ในการดำเนินการหือวางแผนงานต่างๆ ที่กำลังจะเกิดขึ้น	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการ และเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชน และให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม เช่น ร่วมแจกกระเป๋จากพลาสติก และสิ่งของอุปโภคบริโภคให้กับชุมชนรอบนิคมฯ กับทาง WHA และการบริจาคเลือด เป็นต้น (ดังภาคผนวก จ)	-
4.2 สาธารณสุข -สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร	-บริษัทฯ ได้กำหนดกิจกรรมการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากรไว้ในแผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยกิจกรรมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ที่ได้ดำเนินการ เช่น ร่วมแจกกระเป๋จากพลาสติก และสิ่งของอุปโภคบริโภคให้กับชุมชนรอบนิคมฯ กับทาง WHA เป็นต้น (ดังภาคผนวก จ)	-
-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม	-บริษัทฯ ได้เฝ้าระวังการแพร่กระจายโรคโดยให้รักษาสุขอนามัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมโดยที่ผ่านมามีการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน	-
-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกต้องสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมโรงอาหารที่ถูกต้องสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการและจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดแบบแยกประเภท เพื่อรองรับมูลฝอย (ดังภาพที่ 22 และ 24 ในภาคผนวก ง)	-
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) ความปลอดภัยทั่วไป -จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายความปลอดภัยและประกาศให้พนักงานทุกคนทราบและปฏิบัติตาม โดยระบุไว้ในการอบรมพนักงานใหม่และการอบรมประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ญ และภาคผนวก ต)	-
-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความตื่นตัวต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยพร้อมให้พนักงานนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (ดังภาคผนวก ต)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-ก่อนเริ่มทำงานพนักงานของบริษัทฯ จะได้รับการปฐมพยาบาลและฝึกอบรมเกี่ยวกับรายละเอียดของเขตงานที่ตนเองรับผิดชอบ รวมทั้งข้อบังคับและกฎระเบียบการทำงานของบริษัทฯ เพื่อให้องค์กรสามารถดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามวัตถุประสงค์ (ดังภาคผนวก จ)	-
-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ ได้แก่ • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ดังภาคผนวก จ)	-
-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-บริษัทฯ ได้บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก จ)	-
-ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสลับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	-บริษัทฯ ได้ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสลับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	-
-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น (ดังภาพที่ 25 และ 28 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียงและความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-บริษัทฯ มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงานทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ ความร้อน คุณภาพอากาศ และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชั่วคราวของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกวัน และดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยเมื่อตรวจพบ	
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่งานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้คณะกรรมการรักษาความปลอดภัยดูแลการทำงานในพื้นที่เสี่ยงและติดป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย เช่น พื้นที่อ็อกากาศ เป็นต้น 'ให้อยู่ในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน (ภาพที่ 29 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง และ ดังภาคผนวก ฅ)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์พยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 31 ถึง 33 ในภาคผนวก ง) รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อให้การเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุส่งโรงพยาบาล	-
- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว และจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 16-25 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนการตรวจสุขภาพในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2569 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ฅ	-
- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย	- บริษัทฯ จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง) และเตรียมวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยได้เข้าร่วมการฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างาน และ จป.วิชาชีพ	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้หัวหน้างานและ จป.วิชาชีพ ตรวจสอบการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน (ดังภาคผนวก พ)	-
- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและ บำรุงรักษาเครื่องจักร (ดังภาคผนวก ฉ)	-
2) ความปลอดภัยในการทำงาน		
ก) ความร้อน		
-พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-บริษัทฯ ได้คัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนอย่างเหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-
- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	-บริษัทฯ ได้จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน โดยจัดให้มีเวลาพักเบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.	-
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	-พื้นที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานเป็นพื้นที่ที่โปร่งและมีการระบายอากาศ เพื่อให้อากาศถ่ายเท (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ง)	-
- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	-บริษัทฯ จัดให้มีน้ำเย็น และเกลือแร่ให้พนักงาน (ดังภาพที่ 36 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปลอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน แสงจ้าและรังสี	-บริษัทฯ จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน (ดังภาคผนวก ฉ) โดยจัดเตรียมถุงมือและปลอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน เพื่อป้องกัน รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกัน	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน	อุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ในภาคผนวก ง)	-
ข) เสียง	(ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก จ)	-
- กำหนดให้ไม่มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง (ดังภาพที่ 34 และ 37 ในภาคผนวก จ)	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ไม่มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่องเพียงพอ (ดังภาพที่ 34 และ 37 ในภาคผนวก จ)	-
- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	- บริษัทฯ ได้กำหนดช่วงเวลาให้มีการหมุนเวียนกันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ นอกจากนี้ยังจัดให้มีเวลาพักเบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.	-
- กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ สำหรับการตรวจครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสภาพการได้ยินเมื่อวันที่ 16-25 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนตรวจสอบสภาพการได้ยินในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ๘) พร้อมทั้งได้จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง เรียบร้อยแล้ว(ดังภาคผนวก ค)	-
-หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	-กรณีพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ บริษัทฯ จะทำการย้ายงานให้ไปอยู่แผนกที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดังเรียบร้อยแล้ว	-
-การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง	-ในการออกแบบก่อสร้างโรงงาน บริษัทฯ ได้ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดังไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 5 และ 26 ในภาคผนวก ง)	-
-ออกแบบการทำงานให้มิผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-บริษัทฯ ได้กำหนดการทำงานให้มิผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-
-จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ มีการกำหนดแผนการตรวจสอบบำรุงเครื่องจักรเรียงราย (ดังภาคผนวก จม)	-
-ติดตั้งเตื่อนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 3 และ 37 ดังภาคผนวก ง)	-บริษัทฯ ได้ติดตั้งเตื่อนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 3 และ 37 ดังภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังได้แก่ การเรียงชิ้นงาน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจัดป้ายเตือนพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3, 4 และ 37 ในภาคผนวก ง)	-
-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนประจำปี พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก จม)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
ค) ฝุ่นละออง -ควบคุมให้พนักงานสวมใส่หน้ากากป้องกันขณะทำงาน	-บริษัทฯ ได้ควบคุมให้พนักงานสวมใส่หน้ากากป้องกันขณะทำงาน (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง) -บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ฆ)	-
ง) อุบัติเหตุ -กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกอบรม	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ฆ)	-
-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกอบรม	-บริษัทฯ ได้กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกอบรมให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-
-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-บริษัทฯ ได้จัดให้อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสายดินทุกระบบเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว (ดังภาพที่ 38 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปีประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางทางการขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์ภายในอาคารผลิตและในบริเวณโรงงานไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก พ)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากการกระทำ ความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ • จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดแนวหน้าหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2569 ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฉ)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อนโดย • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดคู่มือและบล็อกแยกกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2569 ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ช)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
• เดือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก หับ หนีบ กระแทกหกล้มมือและเท้า ดังนี้ • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหัวโลหะ - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างเพียงพอเพียง • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง - กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ • ปกรณไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ - บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฅ)	-
- กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขนไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฅ) พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฅ)	-	-
- กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ • ปกรณไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าไว้ โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่โครงการมีการติดตั้งสายดิน และมีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยอยู่เสมอ รวมถึงมีการติดตั้งสายล่อฟ้าในพื้นที่โครงการและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสำหรับพนักงาน เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น (ดังภาพที่ 38, 39 และ 40 ในภาคผนวก ง และภาคผนวก ฅ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
จ) วัสดุดิบและสารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนแปลงสารเคมี ได้แก่ ทรายหรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ให้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำ และล้างตักฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย - กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมทรายไว้สำหรับกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง) พร้อมกันนั้นบริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมที่ล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน โดยติดตั้งใกล้ถังเก็บบริเวณที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง) - บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมีไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ และขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีโดนฝน (ดังภาคผนวก พ) - บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานของแต่ละแผนกที่ชัดเจน (ดังภาคผนวก ฅ)	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากการกรองของสารเคมี สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานของแต่ละแผนกที่ชัดเจน (ดังภาคผนวก ฅ)	-
- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีในคลังกักเก็บโดยแยกหมวดหมู่ของสารเคมีอย่างเป็นระเบียบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา (ดังภาพที่ 41 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีคู่มือระยะปฏิบัติการภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	- บริษัทฯ ได้จัดทำคู่มือวิธีการเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน และได้กำหนดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ฅ และภาคผนวก ก)	-
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2-2 ถึง 2-4) • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก พ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนไว้ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ท)	-
- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2-3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2568 กำหนดแผนไว้ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ท)	-
4) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่ตามมาตรฐานของ NFPA และ กบอ. ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 42 และ ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA กบอ. และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ใหม่ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 20 ในภาคผนวก ง)	-
• แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย		
- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือชนิดฮาโลทรอน ในแต่ละพื้นที่โดยพิจารณาจากแหล่งกำเนิดเพลิงที่อาจเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดสารเคมี คาร์บอนไดออกไซด์ หรือฮาโลทรอน ในแต่ละพื้นที่ต่างๆ ไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 2 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นอัตโนมัติ (automatic-wet)	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นแบบระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (fire pump)		-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
• เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (jockey pump)			
- จัดให้มีถังพักน้ำขนาด 72 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อสำรองไว้ดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		- บริษัทฯ ได้จัดให้มีถังพักน้ำสำรอง (ดับเพลิง) ขนาดความจุ 72 ลูกบาศก์เมตร เป็นแหล่งน้ำสำรองสำหรับควบคุมเพลิงไหม้ (ดังภาพที่ 43 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ		- บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบในการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกเดือน (ดังภาคผนวก คม)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง		- บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น ระบบท่อดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง เป็นต้น (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
4.4 สุขภาพ			
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด		- บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการประมาณ 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอ๊คอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเป็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 18 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณรั้วของโครงการให้เรื้อนยอดชิดติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่มนุษย์ใกล้เคียง		- บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โครงการ โดยมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรั้วของโครงการ และจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อมในพื้นที่โครงการ สำหรับพื้นที่ที่ไม่มีที่ปลูก เช่น โอ๊คอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเป็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายใต้การให้ปฏิบัติตามแบบภูมิสถาปัตย์ที่ได้ออกแบบไว้ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ		- บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายใต้การให้มีความสะอาดดีอยู่เสมอ (ดังภาพที่ 19 ในภาคผนวก ง)	-
- หากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน		- บริษัทฯ กำหนดให้ตรวจสอบหากพบว่าหากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	-บริษัทฯ จัดให้มีกิจกรรมปลูกต้นไม้ เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวร่วมกับชุมชน เรียบร้อยแล้ว	-
-นำเศษไม้ไปไม่ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องงานนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีงานนำไปใช้ประโยชน์ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากขานำไปกำจัดต่อไป	-กรณีที่มีการตัดต้นไม้บริษัทฯ จะนำเศษไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ย หรือส่งให้ผู้ที่ต้องงานนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด -ฝุ่นละออง	-ตรวจวัด ดังนี้ • Boiler No.1 • Boiler No.2 • Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน • Boiler No.4 (New) • Dust Collector G.1 Forging 2 • Dust Collector G.8 Forging 2 • Dust Collector G.8 Forging 3 • Dust Collector G.1 Forging 4 • Dust Collector G.1 Forging 3 • Dust Collector G.8 Forging 4 • Dust Collector G.8 Forging 5 (New) • Dust Collector G.1 Forging 5 (New)	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกัน การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดเมื่อวันที่ 25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และ -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	-ตรวจวัด ดังนี้ - Boiler No.1 - Boiler No.2 - Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน - Boiler No.4 (New)	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-โครงการได้จัดทำตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดเมื่อวันที่ 25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ -ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเฉลี่ย 1 ชั่วโมง -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ความเร็วและทิศทางลม	-ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-โครงการได้จัดทำตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป
2. ระดับเสียง -ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	-บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 สถานี ดังนี้ - ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - ทิศตะวันออก - ทิศตะวันออกเฉียงใต้ - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ทิศตะวันตก - ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	-ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโรงงาน เมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																																								
-ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) และ L ₉₀	-บริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการ คือ ชุมชนบ้านวังตาฉิน จำนวน 1 สถานี	-ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ L ₉₀ บริเวณชุมชนบ้านวังตาฉิน เมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป																																								
-ตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA)	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 จำนวน 15 จุด	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) เมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป																																								
3.คุณภาพน้ำ -ตรวจวัด pH, BOD, COD, TDS, SS, Oil & Grease และ Zn	-ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ - น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ - น้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	-ตรวจวัดทุก 1 เดือน	-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการและน้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 สรุปได้ดังนี้ <table><tr><th>ดัชนีคุณภาพน้ำ</th><th>หน่วย</th><th>น้ำเสียก่อนบำบัด</th><th>น้ำทิ้งหลังบำบัด</th><th>เกณฑ์นิคม^{1/}</th></tr><tr><td>pH</td><td>-</td><td>6.3-8.2</td><td>7.0-8.4</td><td>5.5-9.0</td></tr><tr><td>BOD</td><td>mg/l</td><td>5-438</td><td><2.0</td><td>ไม่เกิน 500</td></tr><tr><td>COD</td><td>mg/l</td><td>27-3,575</td><td><25</td><td>ไม่เกิน 750</td></tr><tr><td>SS</td><td>mg/l</td><td>95-584</td><td>5-30</td><td>ไม่เกิน 200</td></tr><tr><td>TDS</td><td>mg/l</td><td>376-1,560</td><td>8-1,310</td><td>ไม่เกิน 3,000</td></tr><tr><td>Oil & Grease</td><td>mg/l</td><td>3-542</td><td><3.0</td><td>ไม่เกิน 10</td></tr><tr><td>Zn</td><td>mg/l</td><td>1-105</td><td>0.03-0.42</td><td>ไม่เกิน 5</td></tr></table>	ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคม ^{1/}	pH	-	6.3-8.2	7.0-8.4	5.5-9.0	BOD	mg/l	5-438	<2.0	ไม่เกิน 500	COD	mg/l	27-3,575	<25	ไม่เกิน 750	SS	mg/l	95-584	5-30	ไม่เกิน 200	TDS	mg/l	376-1,560	8-1,310	ไม่เกิน 3,000	Oil & Grease	mg/l	3-542	<3.0	ไม่เกิน 10	Zn	mg/l	1-105	0.03-0.42	ไม่เกิน 5
ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคม ^{1/}																																							
pH	-	6.3-8.2	7.0-8.4	5.5-9.0																																							
BOD	mg/l	5-438	<2.0	ไม่เกิน 500																																							
COD	mg/l	27-3,575	<25	ไม่เกิน 750																																							
SS	mg/l	95-584	5-30	ไม่เกิน 200																																							
TDS	mg/l	376-1,560	8-1,310	ไม่เกิน 3,000																																							
Oil & Grease	mg/l	3-542	<3.0	ไม่เกิน 10																																							
Zn	mg/l	1-105	0.03-0.42	ไม่เกิน 5																																							
4.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย -ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า จำนวน 10 จุด	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป																																								

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน • ผู้ประกอบการ (Total dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust) • ไอน้ำมัน	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตงเครื่องสูบน้ำ จำนวน 7 จุด -พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตงเครื่องสูบน้ำ จำนวน 10 จุด	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน -ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป -โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดไอน้ำมันในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป
-ตรวจสุขภาพพนักงาน • ตรวจสุขภาพทั่วไป • ตรวจความจุปอด และเอ็กซ์เรย์ปอด • ตรวจสมรรถภาพการไต่ยืน • ตรวจสายตา	-พนักงานทุกคน -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต	-ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง -หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว และจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 16-25 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก 5
-รายงานสรุปสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว และจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 16-25 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก 5
-รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก 6

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
5. การจัดการของเสีย -รายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้วดังภาคผนวก ฐ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	
6. การคมนาคมขนส่ง -รายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ	-พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	-ทุก 6 เดือน	
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย -รายงานสรุปผลการฝึกอบรมตามแผนปฏิบัติการประจำปีเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	
-รายงานสรุปผลการจัดการมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	
-รายงานสรุปผลการจัดการมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
อุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน			
-รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการให้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
-สำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้ร่วมชมโดยรอบโครงการและผู้ร่วมชมโดยรอบพื้นที่โครงการวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และตัวแทนหน่วยงานราชการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการทั้งในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	-ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และผู้ร่วมชมโดยรอบโครงการและชุมชนที่เป็นตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และตัวแทนหน่วยงานราชการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง โดยกำหนดแผนการสำรวจในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 สำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก บ
-รายงานสรุปข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชน โรงงานข้างเคียง และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันกำกวม	-พื้นที่รอบโครงการและพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ในช่วงเดือนเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โดยปี พ.ศ. 2569 ได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน เช่น ร่วมแจกกระเป๋จากพลาสติก และสิ่งของอุปโภคบริโภคให้กับชุมชนรอบนิคมฯ กับทาง WHA เป็นต้น (ดังภาคผนวก จ)

3.2.1 คุณภาพอากาศ

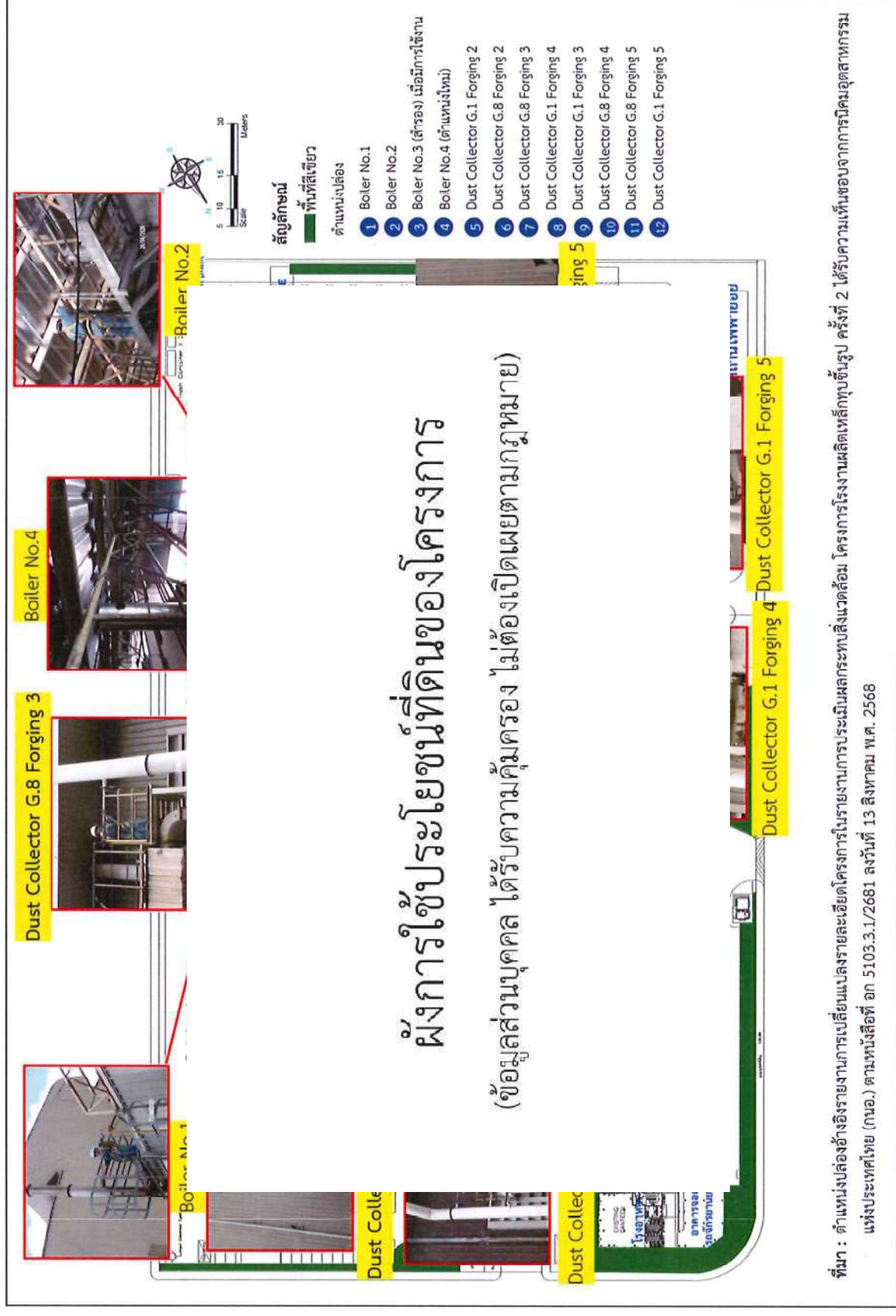
1) มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ปล่องหม้อน้ำและปล่องระบบดักฝุ่นจากถลุงร่อน สำหรับตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1-1 โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) สำหรับวิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.2.1-1

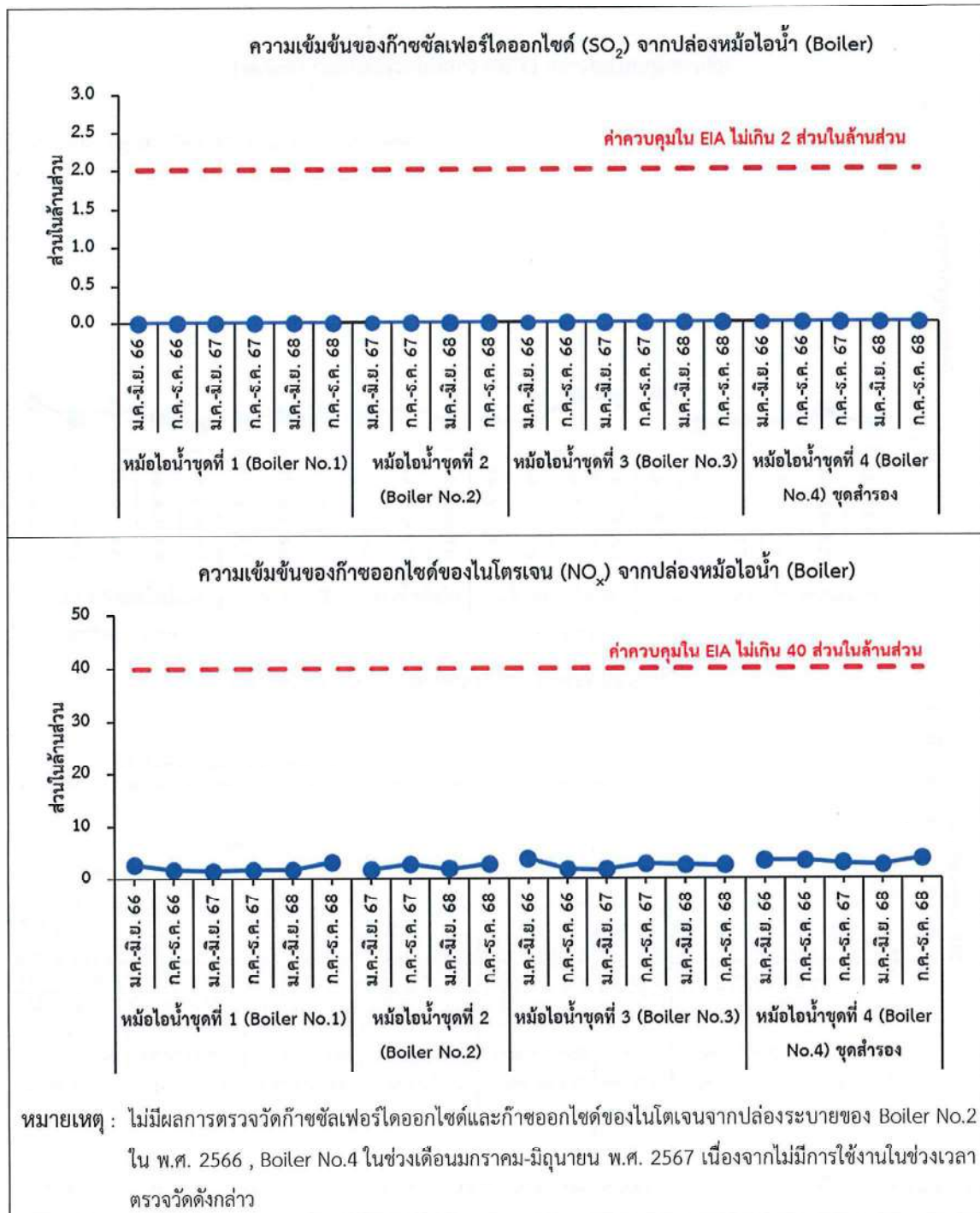
โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด เมื่อวันที่ 25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป ส่วนผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี แสดงดังรูปที่ 3.2.1-2

ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

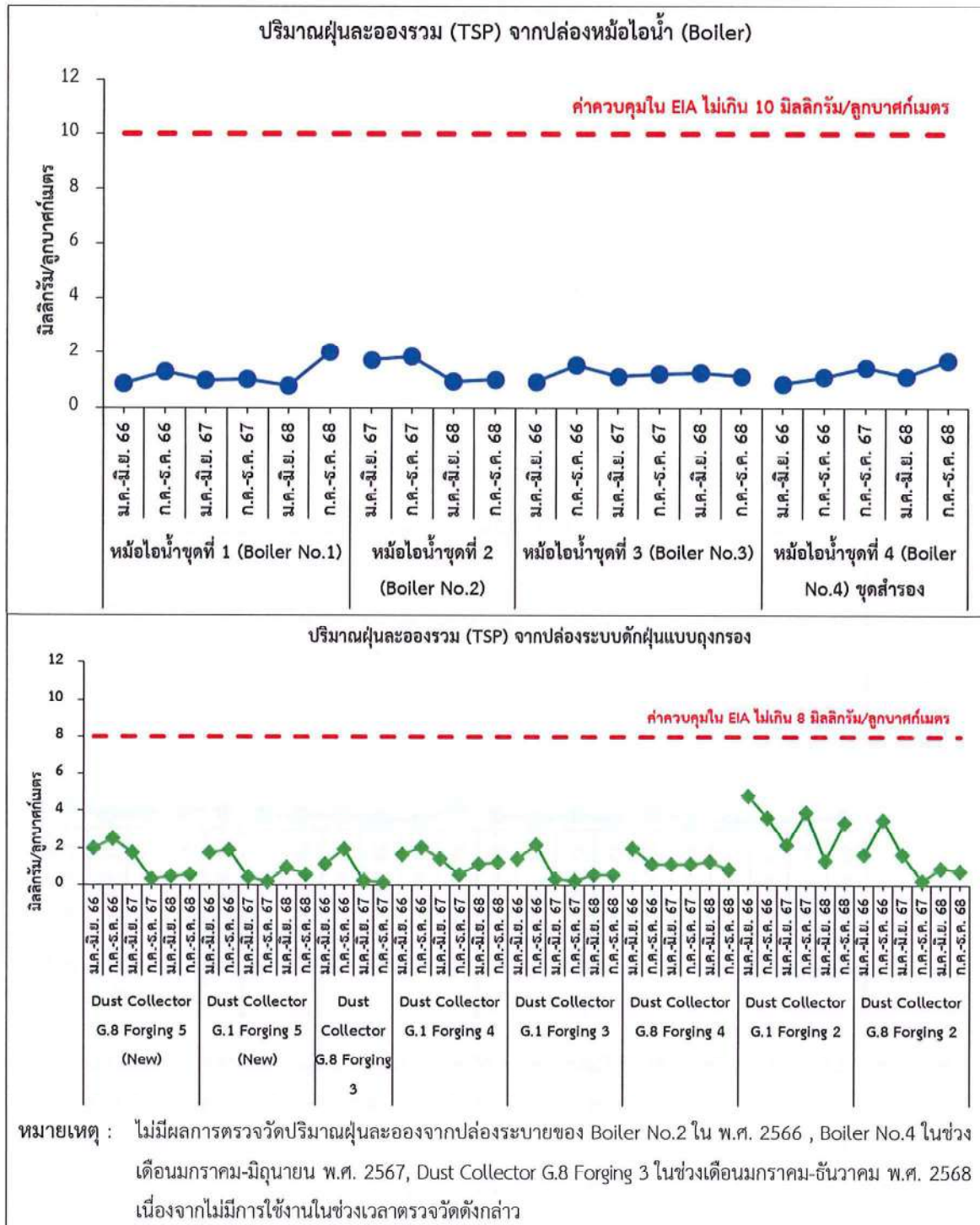
ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	US EPA Method #5, Semi-micro-Balance Model MSE125P-100-DU S/N 28606077
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	US EPA Method #6, Titrimetric Method
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	US EPA Method #7, Spectrophotometry



รูปที่ 3.2.1-1 ตำแหน่งปล่องของโครงการ



รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด



รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

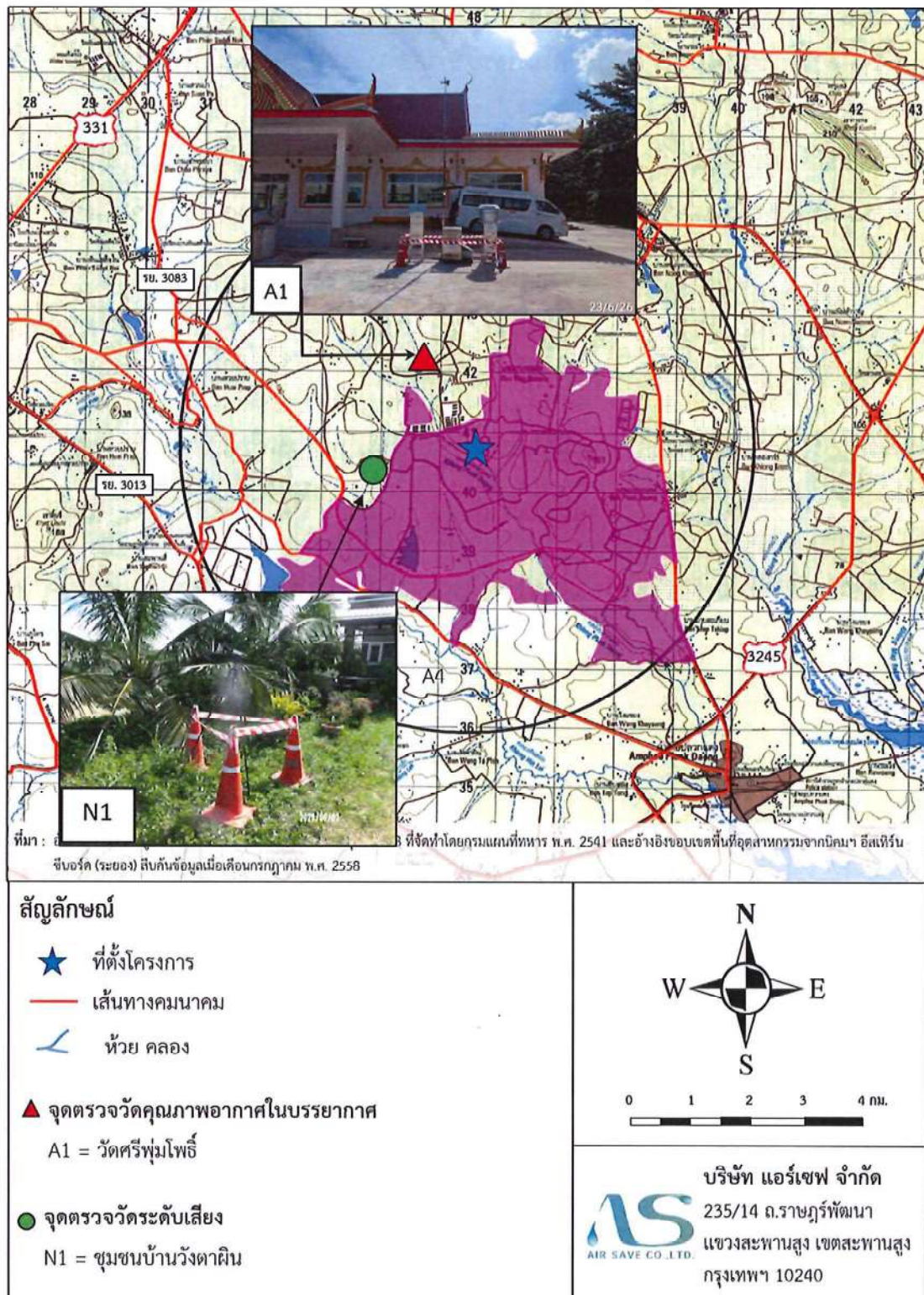
2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และความเร็วและทิศทางลม เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างดังตารางที่ 3.2.1-4 ซึ่งทำการตรวจวัด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์ (ดังรูปที่ 3.2.1-3)

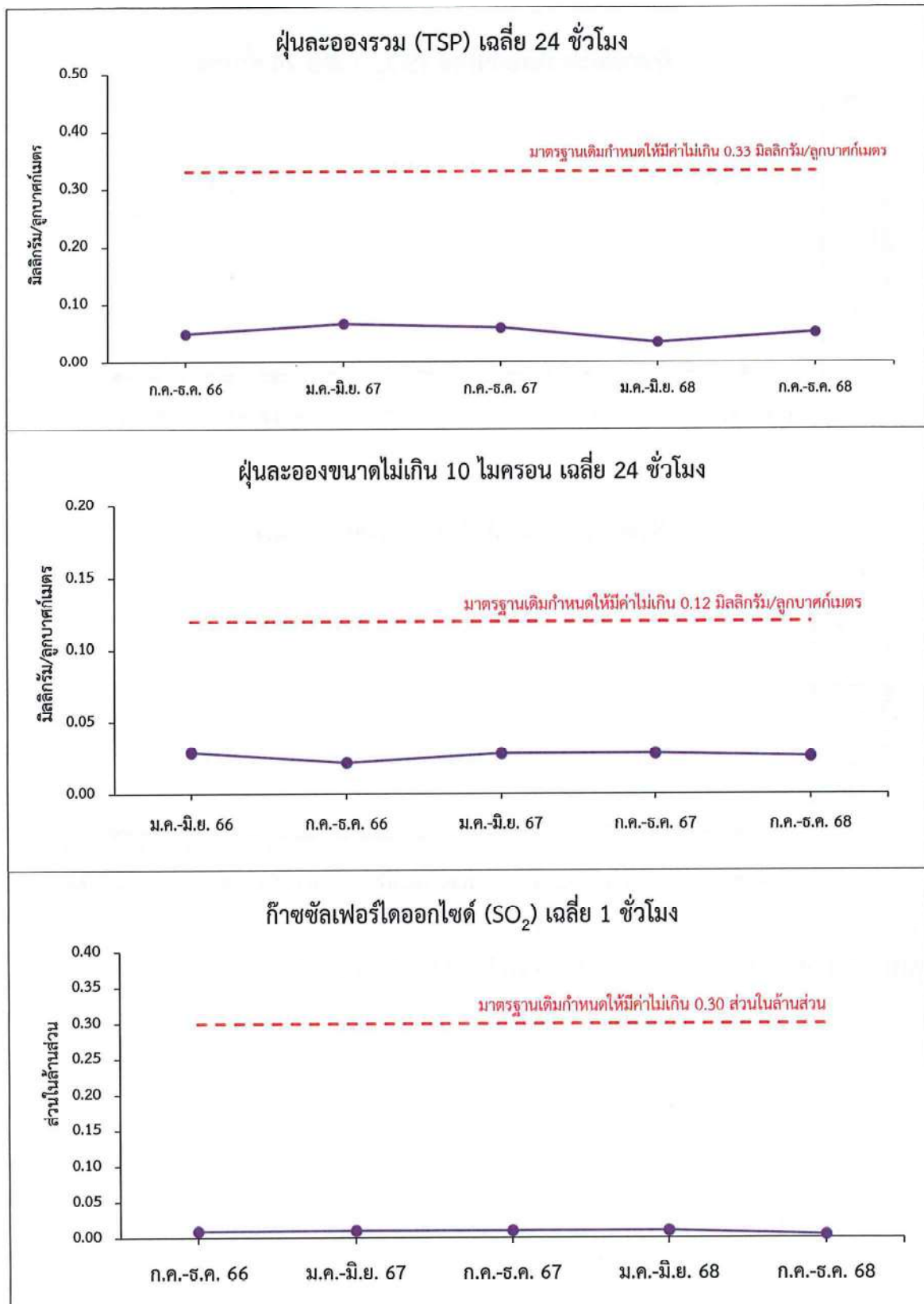
โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป ส่วนผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี แสดงดังรูปที่ 3.2.1-4

ตารางที่ 3.2.1-2 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

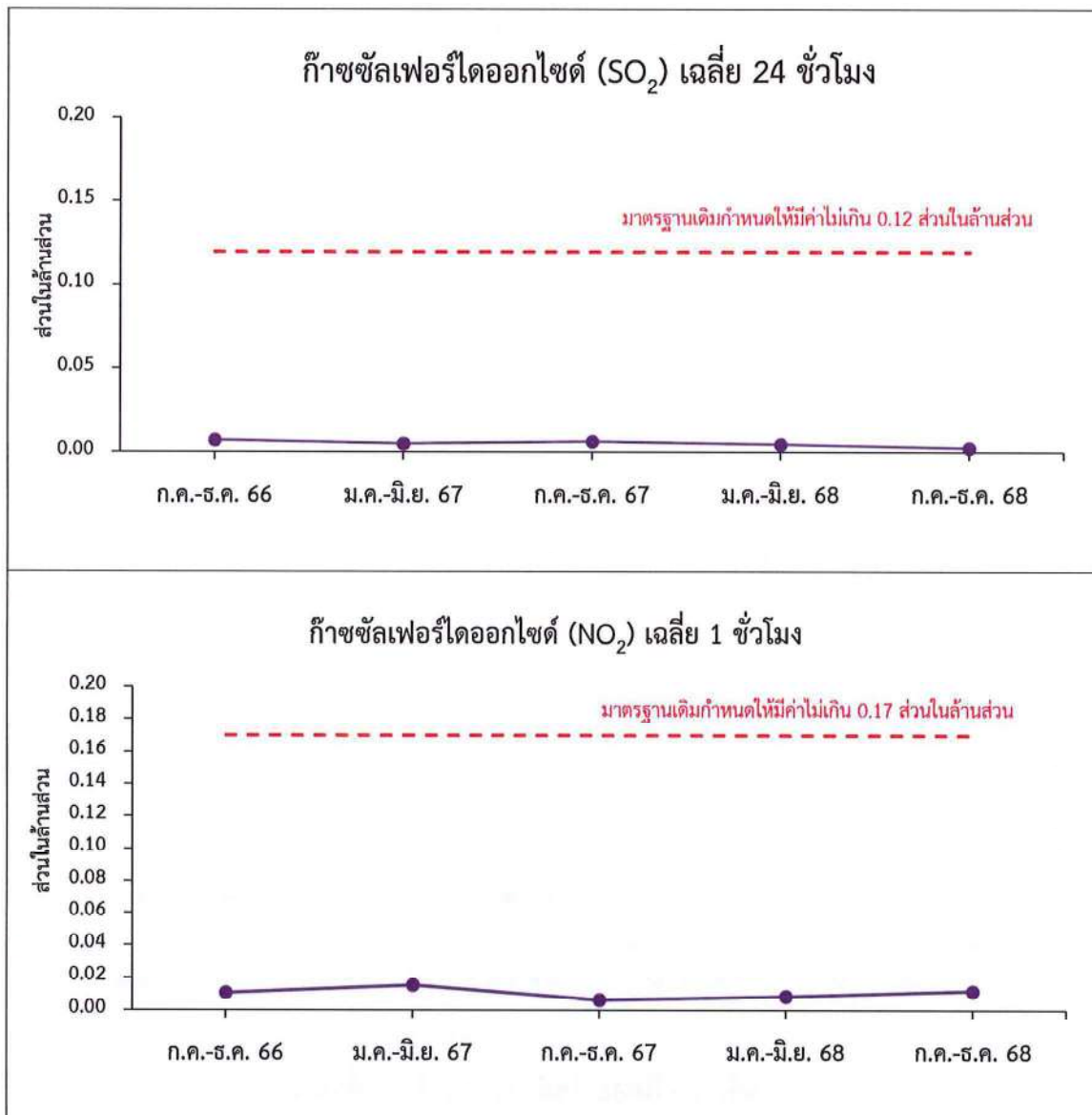
ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
-ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Gravimetric high volume
-ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน	Gravimetric high volume
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	SO ₂ Analyzer : Teledyne Model 100
-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	NO ₂ Analyzer : Teledyne API Model 200



รูปที่ 3.2.1-3 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน



รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีชุมโพธิ์



รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีชุมโพธิ์ (ต่อ)

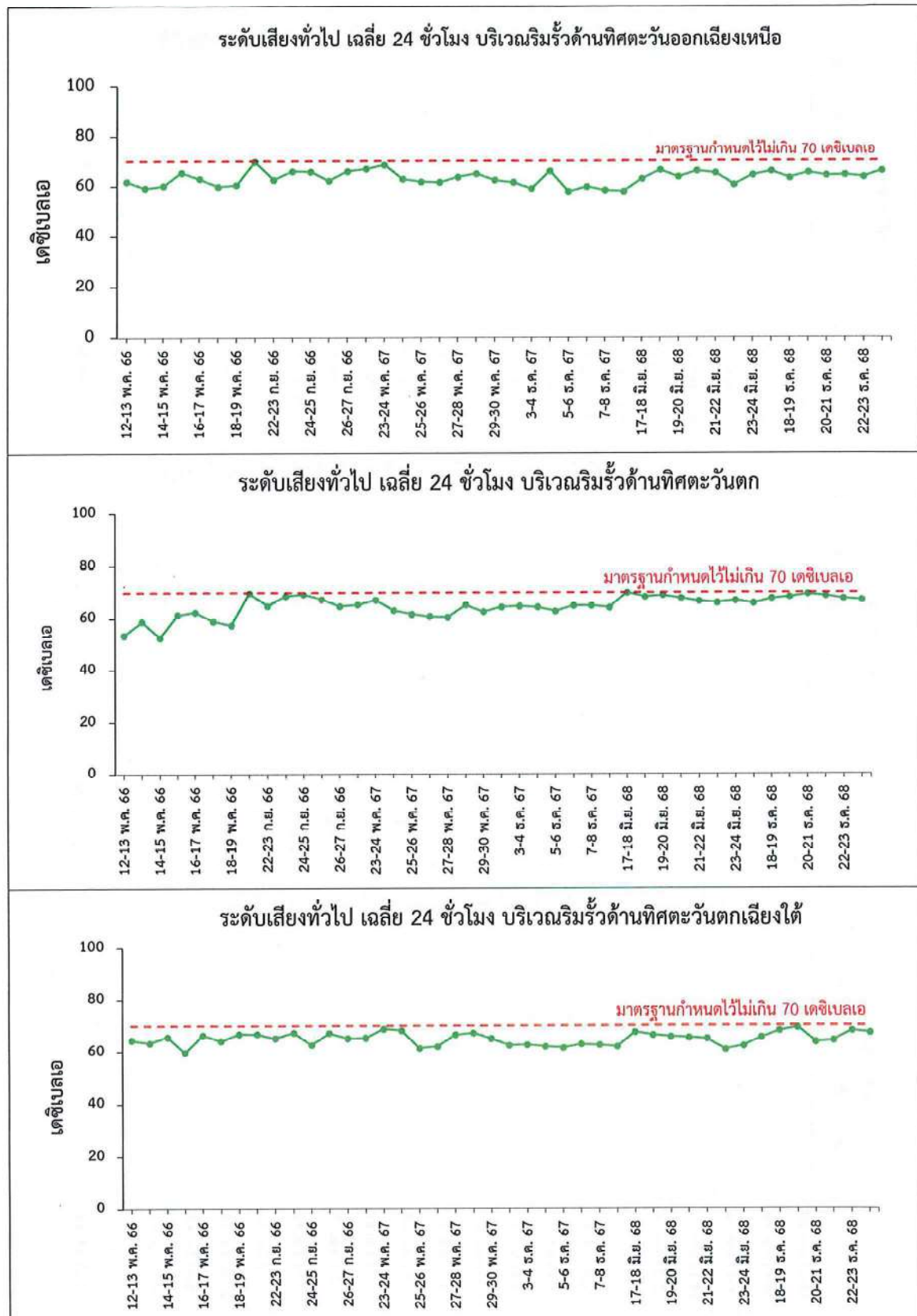
3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปดำเนินการโดยบริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-354) ซึ่งทำการตรวจวัดบริเวณชุมชน คือ ชุมชนบ้านวังตาผิน และบริเวณริมรั้วโรงงานจำนวน 6 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ดังรูปที่ 3.2.2-1) มีรายละเอียดดังนี้

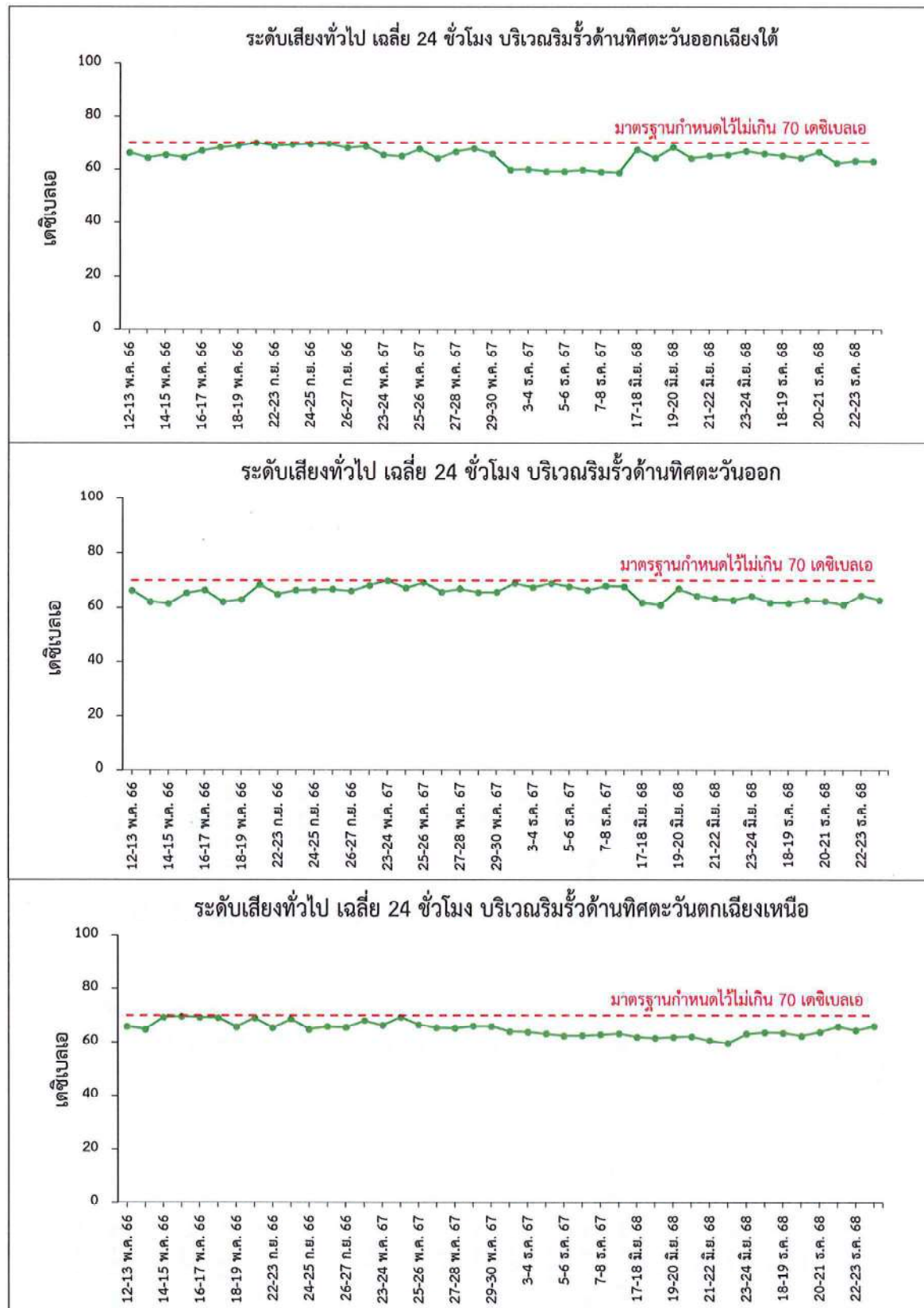
1) ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) บริเวณริมรั้วโรงงาน (ดังรูปที่ 3.2.2-1) จำนวน 6 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-2) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกัน



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

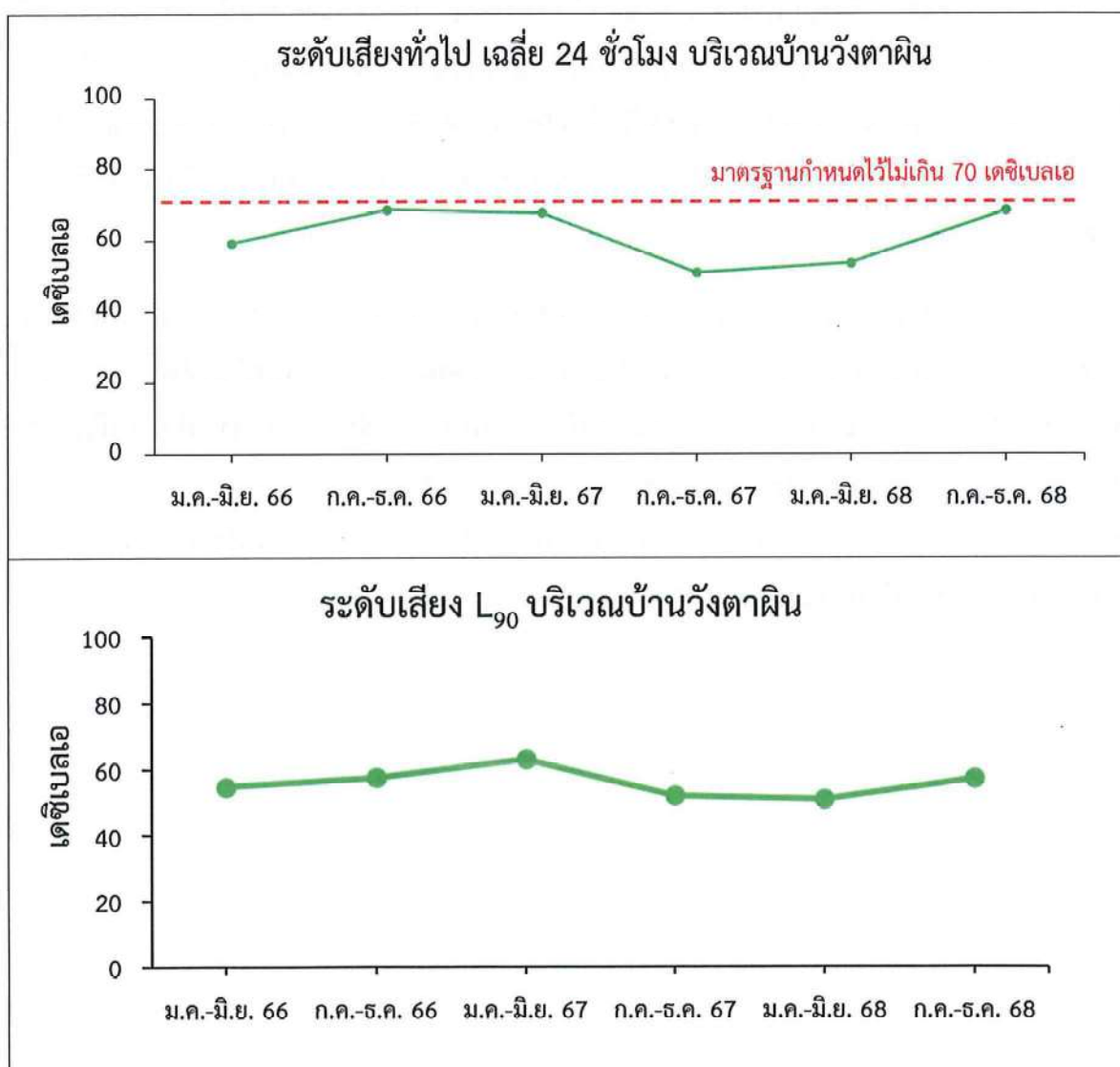


รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)

2) ระดับเสียงบริเวณชุมชน

การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq-24} ชั่วโมง) และ L_{90} บริเวณชุมชน บ้านวังตาผิน จำนวน 1 สถานี โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดใน รายงานฉบับถัดไป

สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-3) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกัน และมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน

3.2.3 คุณภาพน้ำ

บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียนเลข ว-204) ตรวจวัดลักษณะน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยมีดัชนีคุณภาพที่ทำการตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์ ดังตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงานและน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ค) มีรายละเอียดดังนี้

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-2 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 6.3-8.2 BOD มีค่าอยู่ในช่วง 5-488 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วง 27-3,575 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 95-584 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 376-1,560 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วง 3-542 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 1-105 มิลลิกรัม/ลิตร

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-3 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.0-8.4 BOD มีค่าน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าน้อยกว่า 25 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 5-30 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 8-1,310 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.03-0.42 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีพบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดย้อนหลัง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2566-2568 (ดังรูปที่ 3.2.3-1) พบว่ามีแนวโน้มใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ ค่า pH เดือนมิถุนายน เดือนสิงหาคม และเดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ ที่กำหนดไว้เล็กน้อย สำหรับค่า pH ที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขโดยการติดตั้งระบบ pH Adjust of Discharge Water Tank เพื่อปรับค่า pH ให้ได้มาตรฐานก่อนปล่อยออกจากโรงงาน ส่วนผลการตรวจวัดในช่วงเวลาอื่นๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ของนิคมฯ กำหนดไว้

ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์

ดัชนีคุณภาพ	วิธีการวิเคราะห์
pH	APHA (2012), 4500-H(B)
TDS	APHA (2012), 2540 C
BOD	APHA (2012), 5210 B
COD	APHA (2012), 5220 D
SS	APHA (2012), 2540 D
Zn	APHA (2012), 3125
Oil & Grease	APHA (2005), 5520 B

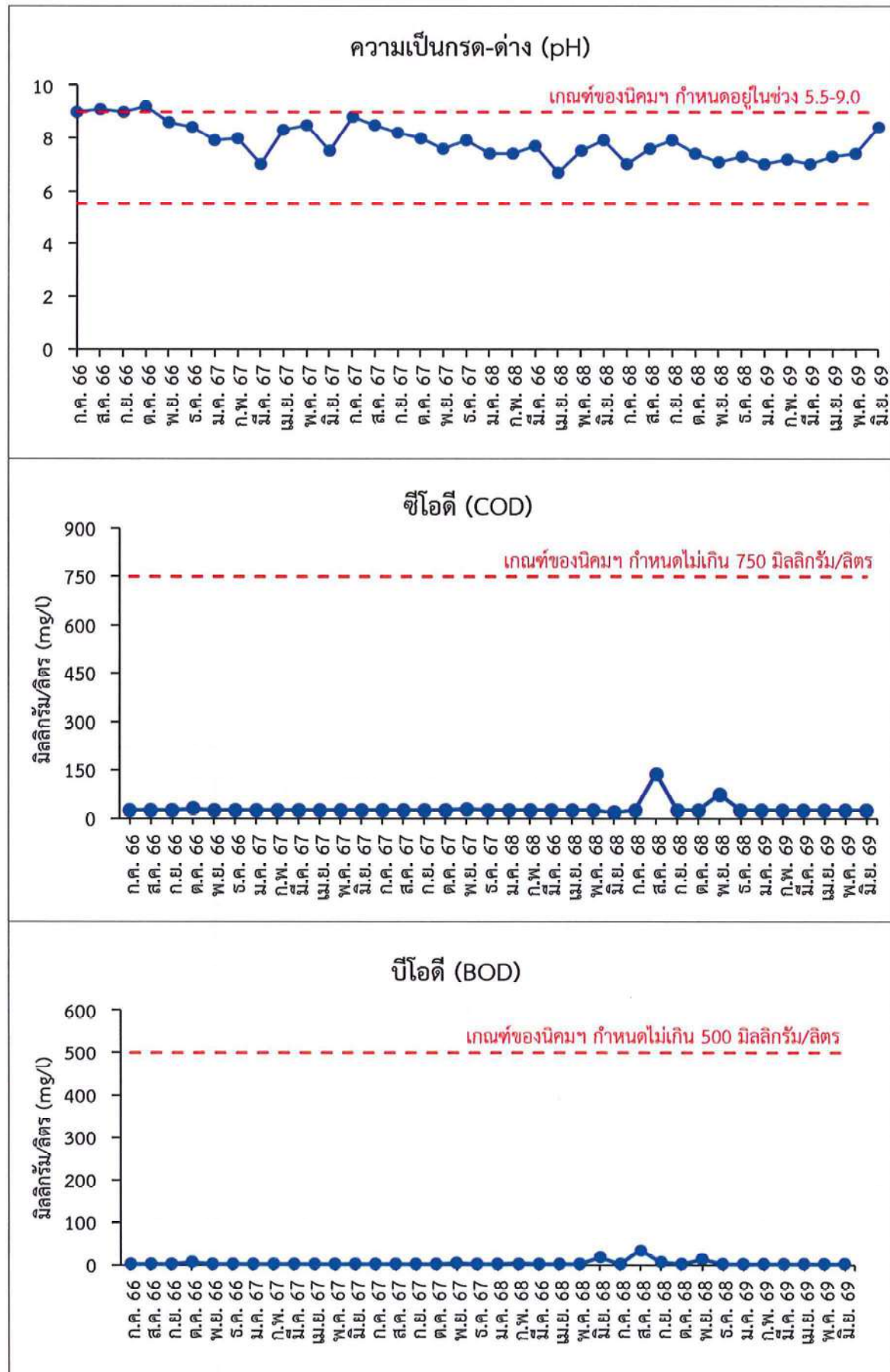
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด					
		ม.ค. 2569	ก.พ. 2569	มี.ค. 2569	เม.ย. 2569	พ.ค. 2569	มิ.ย. 2569
pH	-	6.3	6.9	7.2	8.2	7.4	7.5
BOD	มก./ล.	424	488	49.6	46.6	132	5
COD	มก./ล.	1,198	3,575	218	210	431	27
SS	มก./ล.	584	444	182	126	209	95
TDS	มก./ล.	740	1,560	552	1,072	376	560
Oil & Grease	มก./ล.	542	135	64	28	46	<3
Zinc	มก./ล.	1.00	35.9	57.8	31.4	105	15.8

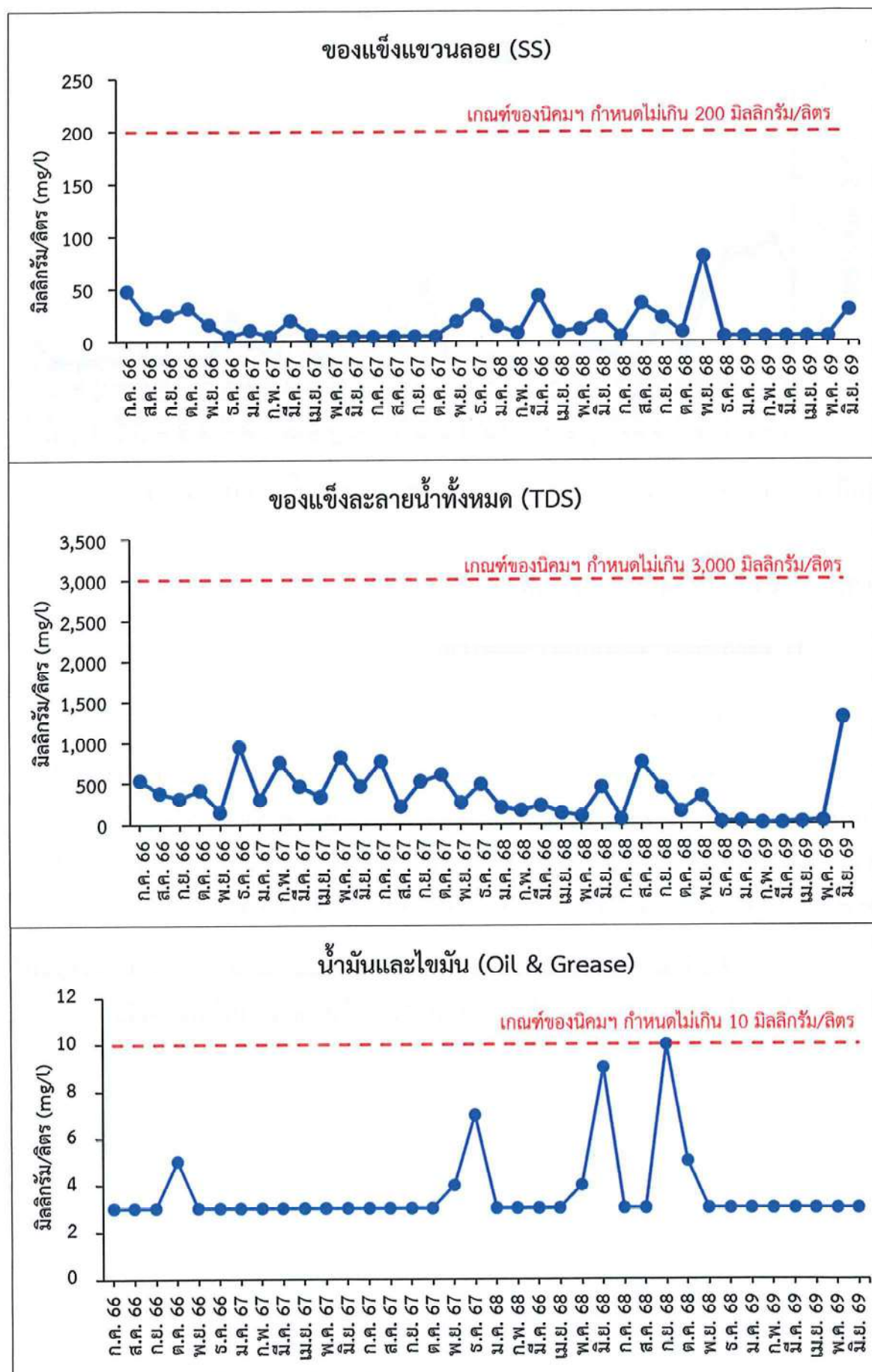
ตารางที่ 3.2.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งของนิคมฯ ^{1/}
		ม.ค. 2569	ก.พ. 2569	มี.ค. 2569	เม.ย. 2569	พ.ค. 2569	มิ.ย. 2569	
pH	-	7.0	7.2	7.0	7.3	7.4	8.4	5.5-9.0
BOD	มก./ล.	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤500
COD	มก./ล.	<25	<25	<25	<25	<25	<25	≤750
SS	มก./ล.	<5	<5	<5	<5	<5	30	≤200
TDS	มก./ล.	34	8	14	28	38	1,310	≤3000
Oil & Grease	มก./ล.	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
Zinc	มก./ล.	0.08	0.03	0.11	0.05	0.05	0.42	≤5

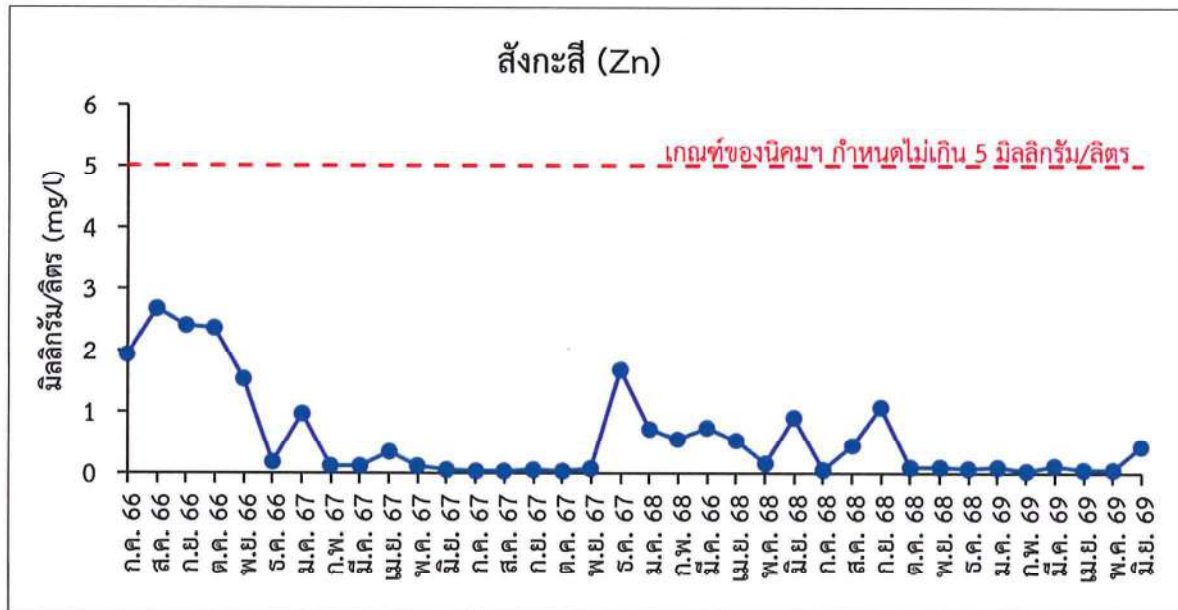
หมายเหตุ : ^{1/} เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)

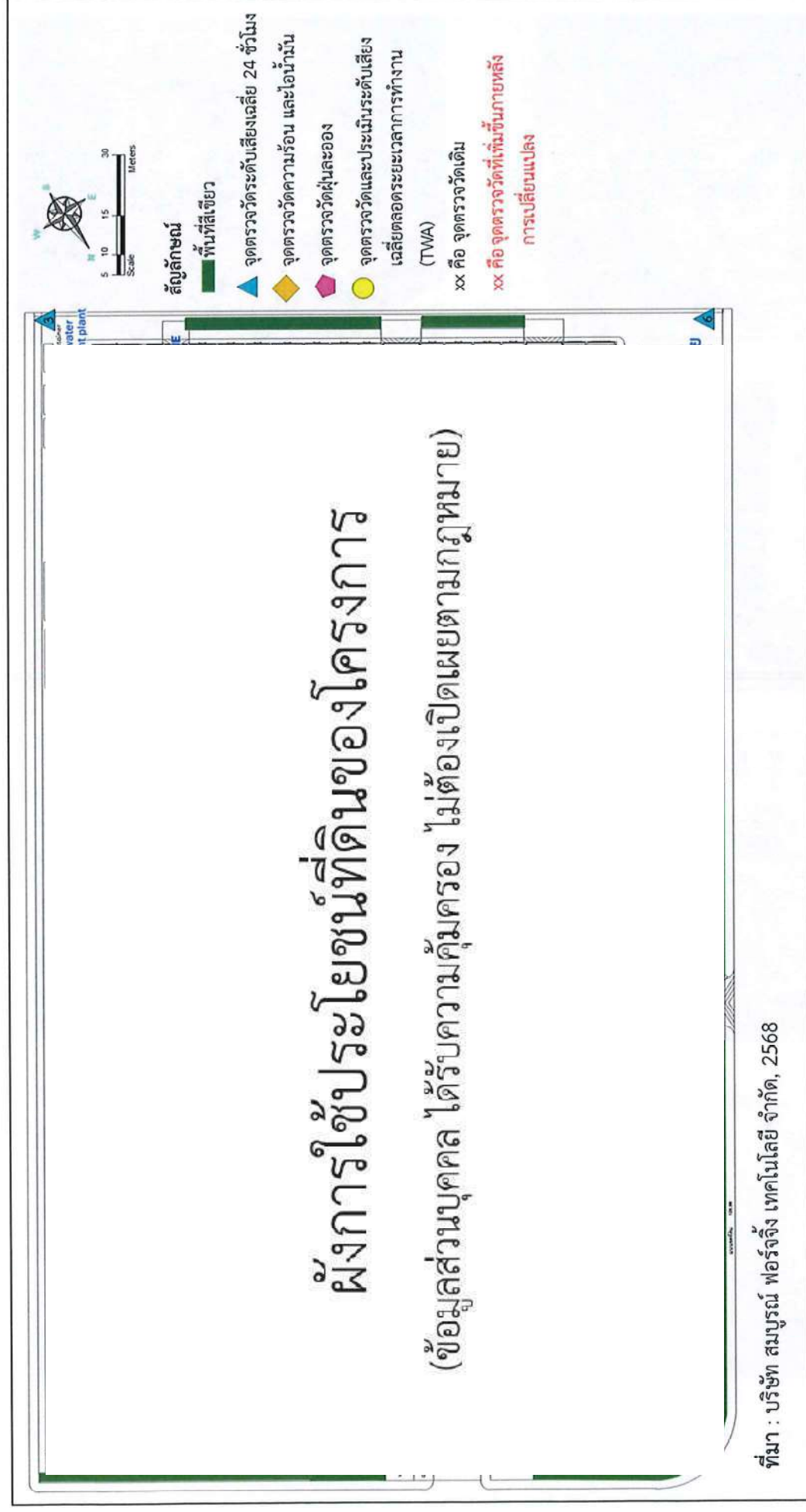
3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) คุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

(1) ระดับเสียง

การตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-3) พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน



รูปที่ 3.2.4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน



รูปที่ 3.2.4-2 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน



12K-J-LINE



G13-FG4-LINE



I-2C-E-LINE



2/1-LNC-K-LINE

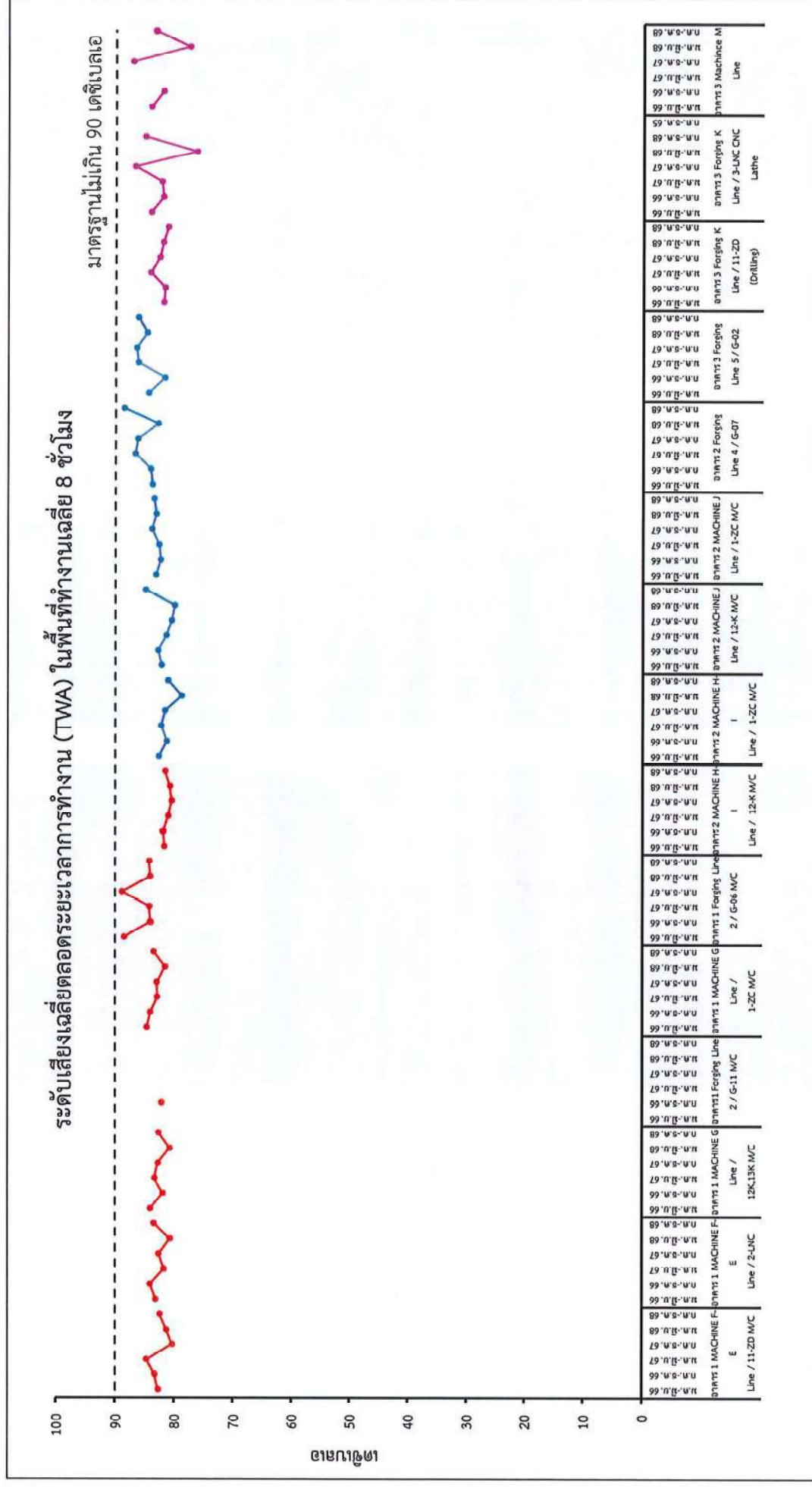


1-ZC-M-LINE



12-K K-LINE

รูปที่ 3.2.4-2 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน (ต่อ)



รูปที่ 3.2.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน

นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้กรณีที่พนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาทำงาน พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 (ดังภาคผนวก ค) ซึ่งกำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 90 เดซิเบลเอขึ้นไป พร้อมทั้งกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานที่ทำงานในพื้นที่การผลิต ดังนี้

- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ

- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ

- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง

- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามี ความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง

- การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง

- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด

- จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ

-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

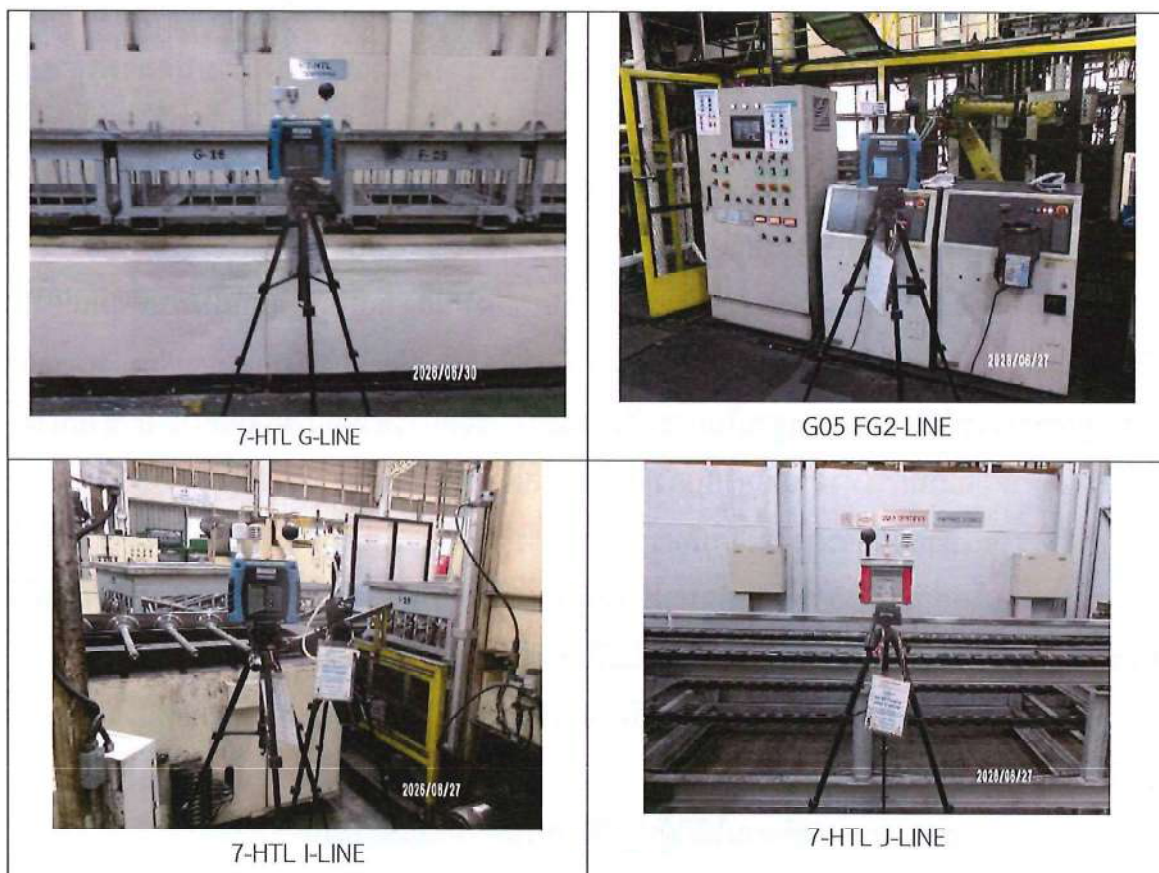
-กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งทำงานภายในพื้นที่ส่วนการผลิตทุกครั้งอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน

-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น

-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง

(2) ความร้อน

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป ส่วนผลการตรวจวัดย้อนหลังแสดงดังรูปที่ 3.2.4-5



รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน



GS FG3-LINE



G05 FG4-LINE



7-HTL L-LINE



7-HTL K-LINE

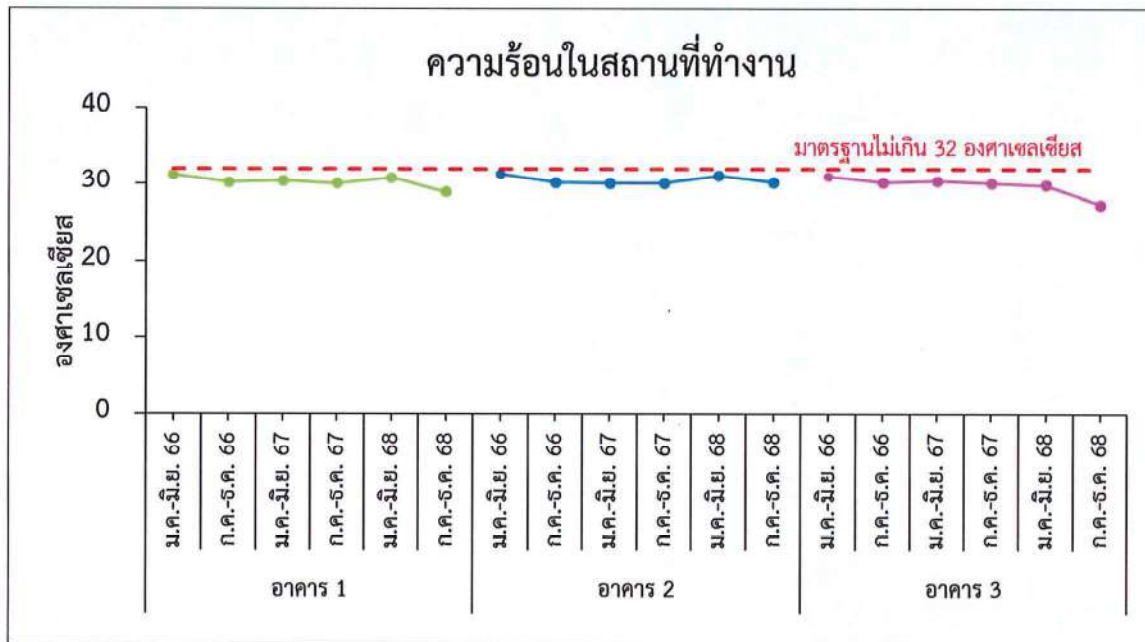


BT-07



7-HTL LINE-A2

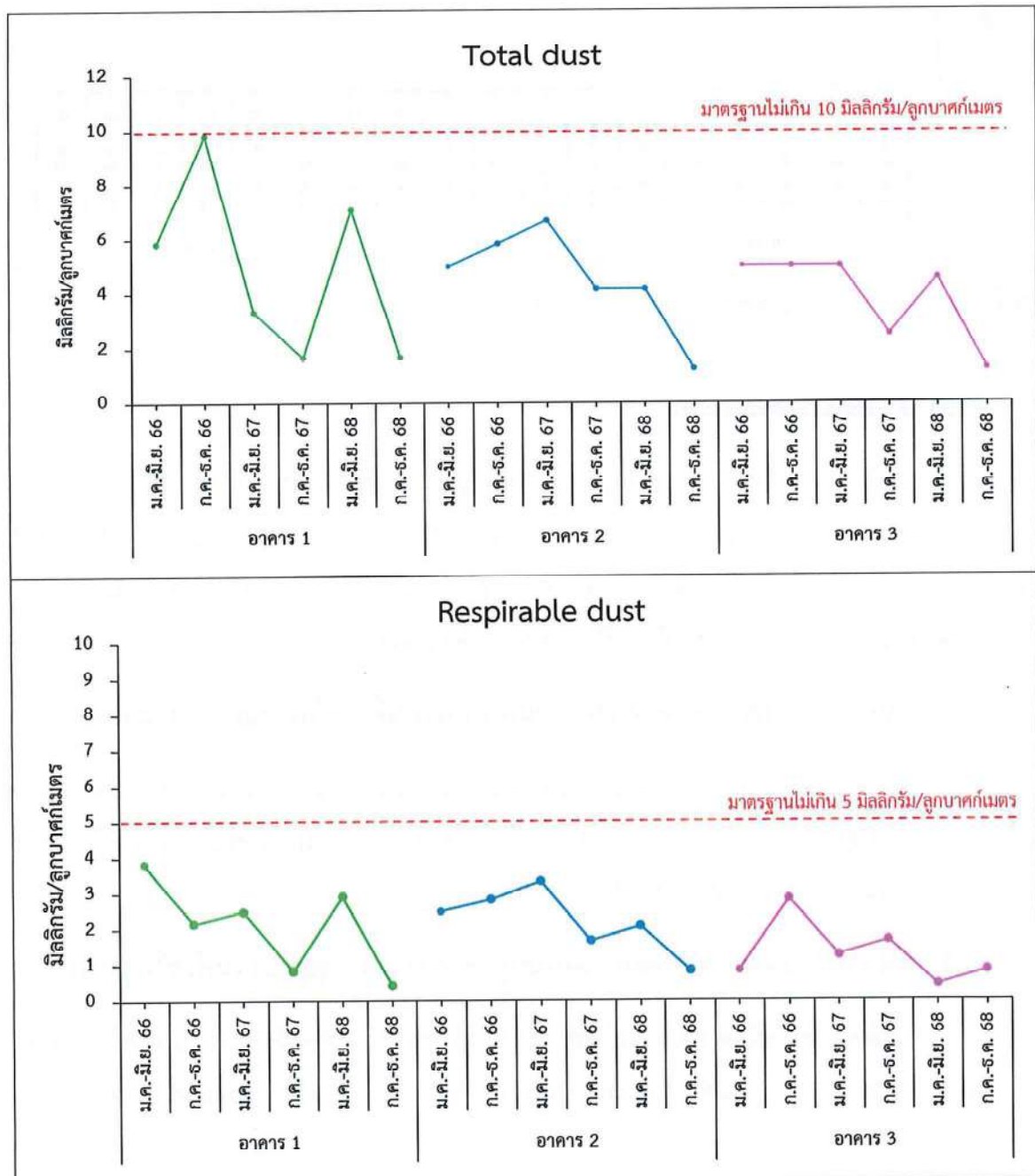
รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน (ต่อ)



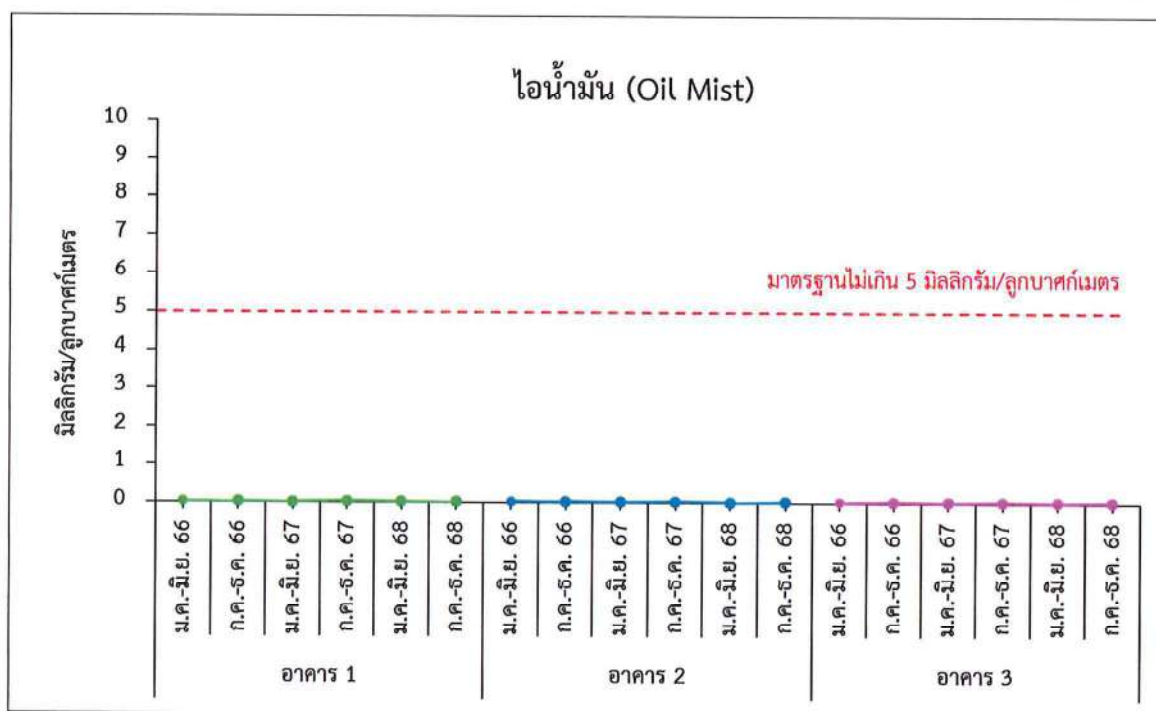
รูปที่ 3.2.4-5 ผลการตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน

(3) คุณภาพอากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป ส่วนผลการตรวจวัดย้อนหลังแสดงดังรูปที่ 3.2.4-4



รูปที่ 3.2.4-6 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน



รูปที่ 3.2.4-4 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)

2) ตรวจสอบสภาพพนักงาน

บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว และจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 16-25 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2569 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๘

3) รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ๒

4) รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

บริษัทฯ มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินประจำปีล่าสุดเมื่อวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2568 ส่วนปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนไว้ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ๓)

5) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก คม)

6) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยุทธศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก คม) ตลอดจนมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

7) รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง

บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ดังภาคผนวก ฟ

3.2.5 การจัดการของเสีย

บริษัทฯ ได้มีการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตโดยจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และกำหนดให้มีการบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณของเสีย และผู้รับกำจัด (ดังตารางที่ 3.2.5-1) สำหรับเอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสียและผู้รับกำจัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงในภาคผนวก ฐ

ตารางที่ 3.2.5-1 ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดของโครงการ

ประเภทของเสีย	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับกำจัด
เศษเหล็ก	308.57	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)
เศษเหล็ก/เศษเหล็กกลึง	793.6	บริษัท เขายาย ค้าของเก่า จำกัด
พลาสติก	25.18	บริษัท เขายาย ค้าของเก่า จำกัด
ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, ภาชนะปนเปื้อน, บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	7.43	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
เศษเจียร, Slag เปียก, Scale เหล็ก	123.73	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
ฝุ่นเหล็กปนเปื้อนน้ำมัน	71.71	บริษัท พอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ฝุ่นเหล็ก	6.71	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
ตะกอน Bondelize	41.252	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
Coolant oil/น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	811.77	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
ภาชนะปนเปื้อน	0.75	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
วัสดุดูดซับปนเปื้อน	9.51	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.39	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
กากตะกอนระบบบำบัด	16.83	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ที่มา : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด, 2569

3.2.6 การคมนาคมขนส่ง

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ ได้จัดทำกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุไว้เรียบร้อยแล้ว

3.2.7 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง สำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข และกำหนดแผนการสำรวจครั้งถัดไปในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569

นอกจากนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน และหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) เมื่อพิจารณาการดำเนินงานของโครงการย้อนหลัง 3 ปี พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการเช่นกัน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว

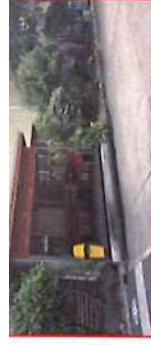
3.2.8 พื้นที่สีเขียว

บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานประมาณ 1,792 ตารางเมตร (1.12 ไร่) หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ตีนเป็ด และปาล์มทางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว ดังรูปที่ 3.2.8-1



ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



ที่มา : อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กชุบซีรูป ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กบอ.) คานหนังสือที่ อท 5103.3.1/2681 ลงวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2568

รูปที่ 3.2.8-1 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูปของบริษัทฯ ในช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุด ซึ่งครอบคลุมเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียงทั่วไป คุณภาพน้ำ การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า

- การตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

- การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งที่นิคมฯ กำหนดไว้

- การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ระดับเสียง คุณภาพอากาศ และความร้อน โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ และจะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป